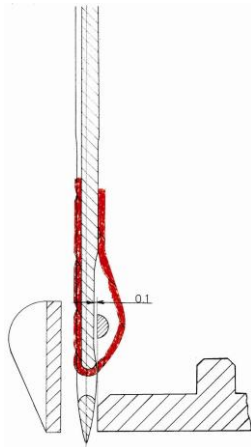
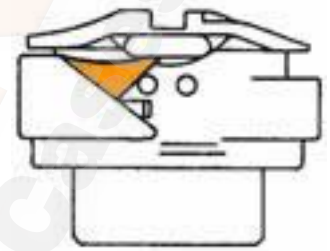


I ganci rotativi orizzontali possono essere in due esecuzioni:

La punta del gancio è allo stesso livello del fondo della feritoia passa-ago.



L'esecuzione FA è particolarmente indicata per aghi di grossezza da 70 a 100 (attenzione: valore espresso nel sistema metrico corrispondente a valori da 10 a 18 del sistema Singer americano) e si utilizza per tutte le cuciture di carattere generico con tessuti normali, che non presentano particolari problemi nel penetrare da parte della punta del gancio nel cappio del filo superiore, come è invece il caso di molti tessuti elastici. Durante queste cuciture, il tessuto e il filato impiegati consentono una regolare formazione del cappio del filo superiore che viene afferrato senza problemi dalla punta del gancio.



FA

Il disegno a lato illustra il gancio tipo FA in azione. Il cappio del filo superiore è regolare e la punta del gancio lo afferra senza alcun problema. Se durante la formazione del punto, l'ago viene deviato o flette, il piano salva-ago protegge la punta del gancio da una eventuale collisione con il medesimo.

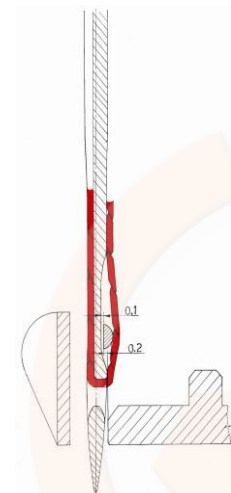
La punta del gancio è più alta rispetto al fondo della feritoia passa-ago.

Tutti sanno che sono in aumento le difficoltà per eseguire una buona cucitura con i materiali attuali, a causa dell'impiego di filati e tessuti speciali che vanno continuamente modificandosi nella struttura base e nei materiali utilizzati. Questa costante evoluzione obbliga chi lavora successivamente nel ciclo produttivo, come i costruttori di macchine per cucire e i fabbricanti di componenti, come la Cerliani, a trovare soluzioni ai problemi, quando i nuovi tessuti sono già sul banco di lavoro.

Il gancio in esecuzione FB, se si utilizza con l'ago adeguato, risolve il problema del salto del punto con quei materiali che, a causa della loro natura elastica o della loro struttura, non favoriscono la formazione di un buon cappio durante la risalita dell'ago.

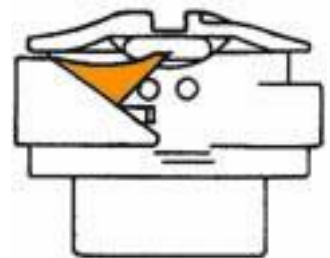
In certe situazioni di cucito infatti, usando tessuti sintetici od altri tessuti particolari come quelli elasticizzati, il cappio del filo superiore non riesce a formarsi regolarmente. Per risolvere il problema si utilizza un ago con un incavo molto profondo o una punta sfalsata, in abbinamento con un gancio in esecuzione FB..

L'esecuzione FB è quindi particolarmente adatta per aghi con scanalatura molto profonda, come il Singer MR, lo Schmetz SERV 7 o il Groz-Beckert SAN e anche per aghi con grossezza da 120 a 160 (attenzione: valore espresso nel sistema metrico corrispondente a valori da 19 a 23 del sistema Singer americano).



Il disegno illustra il gancio tipo FB in azione, dove il filo superiore ha difficoltà a formare il cappio. Il problema è risolto con l'impiego di un ago con l'incavo più profondo, in combinazione con il gancio in esecuzione FB. Infatti con questa esecuzione è possibile porre la punta del gancio più vicina al fondo della scanalatura dell'ago utilizzato, per essere più sicuri che la punta del gancio afferri il cappio, anche se questi è insufficientemente formato.

Anche nei ganci in esecuzione FB, se durante la formazione del punto, l'ago viene deviato o flette, il piano salva-ago protegge la punta del gancio da una eventuale collisione con il medesimo. Poiché però il piano salva-ago è progettato per gli aghi sopra descritti (con scanalatura profonda o di grossezza da 120 a 160 nel sistema metrico), esso non svolgerebbe più la sua funzione con aghi normali e fini (di grossezza da 70 a 100 nel sistema metrico), per i quali è necessario ricorrere all'esecuzione FA.



FB

Tutti i ganci sono normalmente nella versione FA, ma, a richiesta, possono tutti essere forniti nella versione FB. I ganci già normalmente nella esecuzione FB, sono chiaramente indicati a catalogo con detta sigla.