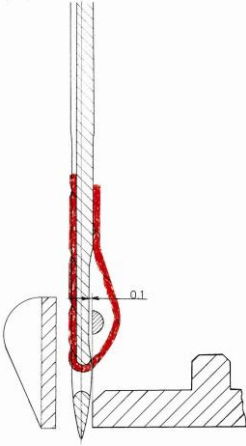
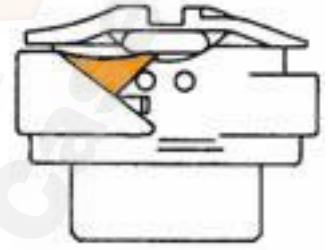


Yatay Tam Devir çağanozlarda iki işlem olabilir

Çağanoz ucu iğne geçiş alanının altı ile aynı seviyededir.



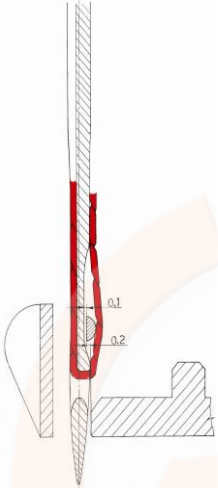
FA işlemi özellikle 70 numara dan 100'e kadar kalınlıkta olan iğneler için uygundur (metrik, Amerikan Singer numaraları 10 dan 16'ya eşittir) ve normal kumaşlarda yapılan tüm dikişlerde iğne ipliğin halkasına Çağanoz ucunun girmesine problem çıkartmayan tüm kumaşlar için kullanılır, genelde elastik kumaşlarda problem olabilir. Dikiş sırasında kullanılan kumaşlar ve iplikler üst ipliğinde halka oluşumu sağlar ve güvenli bir şekilde Çağanoz ucu tarafından bu iplik halkası yakalanır.



Yandaki resim FA tip çağanozun işlemini gösterir. Üst iplik halkası iyi şekilde oluşur ve Çağanoz ucu problemsiz bir şekilde yakalar. Eğer dikiş oluşum sırasında iğne hareket ederse iğnenin koruyucu düzeyi kancanın ucu ile olabilecek çarpışmayı engeller.

Çağanoz ucu noktası iğne geçişin alt bölümünde daha yüksek olması.

Herkes güncel malzemeler ile iyi dikiş oluşturmanın gittikçe artan yoruculuklarını bilir, özel ipliklerin ve kumaşların kullanımından dolayı devamlı genel yapıları ve yapılar değişmektedir. Bu evrim özellikle üretim bölümünde olan dikiş makine ve parça üretimden olan Cerliani gibi firmaların yeni özel kumaşlar fabrikalara gidene kadar dikiş çözümleri bulmalarına zorlar. FB işleminde olan çağanoz, eğer doğru iğne ile kullanılırsa çok esnek kumaşların esnekliklerinden veya yapılarından dolayı iplik halkanın kötü oluşumuna olanak verir ve boş dikişlerin oluşumuna izin verir.



Bazı dikiş durumlarında sentetik veya lastik gibi özel kumaş kullanımından dolayı üst iplik halkası kolayca oluşmaz. Bu problem çözmek için FB çağanozun yanından derin oluklu veya çıkıntılı iğne kullanılır.

Böylece FB işlemlili çağanoz özellikle Singer MR, Schmetz .SERV 7 veya Groz-Beckert SAN derin oluklu iğneler ve 120 den 160 numara iğneler (metrik Amerikan Singer 19 dan 23 eşdeğerdir).

Yandaki resim FB tip çağanozu çalışırken gösterir, iğne ipliğinin halka oluşturması problem olduğu zaman. Problem daha derin oluklu iğne ve FB çağanoz kullanarak çözülür. Bu işlem çağanozun ucunun iğne oluşunun alt bölümüne daha yakınlaşmasını sağlar iplik halkası çok az oluşmuş olsa bile.

Ayrıca FB tip çağanozlarda eğer dikiş oluşumunda iğne hareket ederse iğne koruma düzeyi iğnenin Çağanoz ucu ile çarpışmasa durumunda korur. Ancak iğne düzey koruması yukarıda bahsedilen iğneleri kapsamaktadır (derin oluklu veya 120 den 160 metrik olarak) normal ve ince iğnelere (70 den 100 numara metrik olarak) çok fazla etkili olmadığından FA işlem çağanozu kullanmak gerekir.

Tüm çağanozlar normalde FA Tiptir. Ancak isteğe bağlı olarak tüm çağanozlar FB olarak verilebilir. FB olarak standart olan çağanozlar katalogta FB harfler ile işaretlenmiştir.