

CM DİKEY ÇAĞANOZLAR İĞNE SİPERİNİN İNCE AYARI

Bilindiği gibi kilit dikiş çığanoz ucunun iğneyi es geçmesi ve ipliğin oluşturduğu halkayı yakalaması ile oluşur.

İĞNE SİPERİNİN FONKSİYONU

- Dikiş işlemi devam ederken, dikey çığanozda monte olan iğne siperin vazifesi iğne ve çığanoz ucun fazla güç uygulamasından dolayı iğnenin eğilmesinden (örnek kumaştan, iğnenin kırılması ve çığanoz ucunun zarar görmesi) birbirleri ile çarpışmasını engellemektir. İğne siperi kemer şeklinde metalden oluşur ve çığanoz gövdesi ile döner. Kullanılan iğne büyüklüğüne göre iğne siperin çığanoza göre yarıçapsal pozisyonu ayarlanması gerekir.
- Şimdiye kadar kullanılan iğne siperleri yapısal tiplerine göre 3 gruba ayrılabilir:



1. "Flaşlı iğne siperleri": L şeklinde metalden üretilir ve makineye eksen desteği ile çığanozun arasına düz tarafı ile yerleştirilir Ayar manuel deformasyon ile oluşur ve bu nedenle de ayar sadece takribi olabilir.
2. "Flaş monte edilen iğne siperleri" Çığanozun arka tarafında monte edilir ve genelde eksantrik pim ve vida ile ayarlıdır. Ayar kompleks ve pahalı mekanik sistem sayesinde yapılır.
3. "Periferik iğne siperleri" kemer şeklinde eğrilmiş metalden elde edilir ve çığanozun yan tarafından vidalar ile sabitlenir.

GÜNCEL OLAN PERİFERİK İĞNE SİPERİ AYARI

Çığanoz tipine göre üç ayar sistemleri vardır:

- a) Montaj sırasında iğne siperi el ile şekil verilir ve çığanoza iki vida ile sabitlenir. Ayarı ancak takribi olabilir ve net olamaz.
- b) İğne siperi zaten doğal olarak dışa doğru eğiktir gereken ayara göre. Sabitleme vidası ve iğne siperin nokta (çığanozun ucu ile aynı hiza) arasında bulunan vida ile ayar yapılır: Bu ikinci vidayı sıkınca iğne siperinin içe doğru gelmesini zorlar. Bu yöntemin iğne siperi (yer problemlerinden dolayı her zaman imkan olmaz) pozisyonlanmasına ve iğnenin sapmaları gibi dezavantajları da vardır ve %100 kullanım fonksiyonu sağlanamaz.
- c) İğne siperi zaten doğal olarak içe doğru eğiktir gereken ayara göre. Çığanozun gövdesindeki üçüncü vida iğne siperi ile karşılıklıdır ve dışa doğru ayarı yapar. Aslında, bu vidayı gevşetmek, iğne siperine baskı yaparak deformasyonunu dışa doğru olmasını sağlar. Bu sistemin dezavantajı ise sınırlı yer olmasından dolayı çığanozun yan tarafına çığanoz ucunu yakınlaştırmak için üçüncü vida konulamaması demek her zaman kullanılamamasıdır.

CM DİKEY ÇAĞANOZLAR İĞNE SİPERİNİN İNCE AYARI

PERFERİK İĞNE SİPERLERİ İÇİN CM PATENTİ

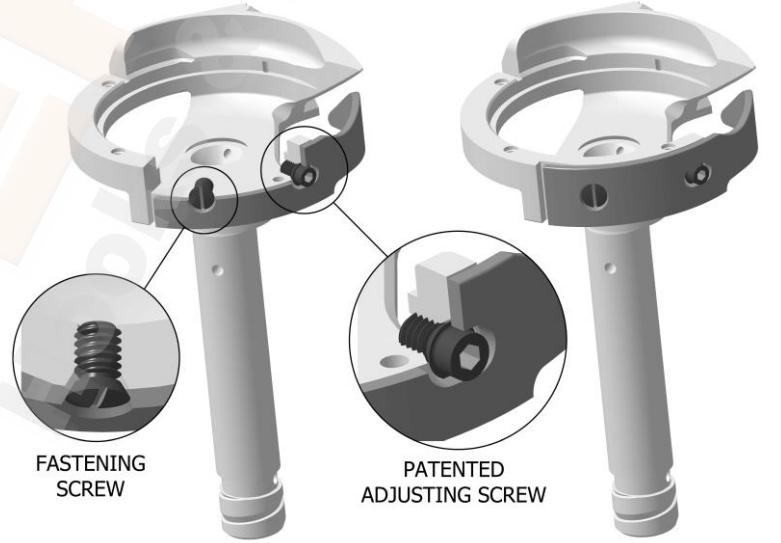
Patentin yenilikçi düşüncesi perferik iğne siperin sadece ayar fonksiyonu için üçüncü vida gerektirmeden sadece iki vida ile çağanoza sabitlenmesini ve ince ayar imkânı sağlar.

Bu ayar yöntemin kullanım alanı çoktur ve dikey çağanozlar için enteresandır, çünkü bu tür çağanozlarda yer sıkıntısı vardır ve çağanoz ucuna yakın vida imkânı sağlamaz.

Ayrıca patentli yöntem daha basit ve ekonomiktir çünkü bilinen sistemlerden bir adet daha az vida kullanıldığından. Patentli varyasyonlardan aralarından aşağıdaki yöntemler kullanıcılar tarafından beğenilecektir:

- İğne siperin (iki vida ile sabitlenerek doğal olarak içe doğru eğiktir) sabitleme vidası ve çağanoz ucunun hizasına gelen iğne siperin arasında kalan ayar vidasını gevşeterek iğne siperi dışa doğru eğilir, böylece gereken ayar yapılır.

Gerçek şu ki iki vida kullanılır: birisi pozisyonlama ve sabitleme için gömme vida ikinci ise pozisyonlama ve ayarlama görevini üstlenir ve bu vida itmeye çalışır, özel şekli vardır kafa bölümünden silindir şeklinde pim vardır. Bu pim iğne siperindeki deliğe girer ve bu delikten gerekirse vida sıkılır ve gevşetilir gereken ayara göre.



Bu patenle oluşturulan yenilik sayesinde montajcılar ve teknisyenlerin ucuz ama etkili bir sistemle ayar yapmalarına imkân vermiştir. Kalın iğneler için ayar vidası içeriye doğru sıkılmalıdır ki iğne siperi çağanozun iç tarafına doğru ayarlanması için.

İnce iğneler için ayar vidası gevşetilmelidir iğne siperini çağanoz ucuna doğru ayarlamak için.

Perferik iğne siperi her çağanoz tipi için çağanoz referans numarasına "R" ilave ederek patentli iğne siperli ile sipariş verilebilir:

Örnek:
standart
130.15.000

patenli
130.15.000R