

Uzun yıllardır Cerliani, yeni materyal ve kaplama araştırmaları yaptığından dolayı bu sayede ağanozların performanslarını artırdı.

Bu nedenle özel test makineleri ve ölçüm cihazları, çeşitli malzemeleri test etmek için geliştirilmiştir. Özellikle, Cerliani Araştırma ve Tasarım Bölümü ağanoz çalışma koşullarının simülasyonu aracılığıyla aşağıdaki parametreleri sınamak test ekipmanları, tasarlanmış ve gerçekleştirmiştir:

- ❖ **ağanozun servis ömrü**
- ❖ **Tüm farklı çalışma koşulları altında ağanoz geçici sıcaklıklarda**
- ❖ **ağanozun sürtünme momenti**
- ❖ **Kaplamanın kalınlığının ölçümsel denetlenmesi**
- ❖ **Geometrik hataların ve düzey pürüzlerin denetlenmesi.**
- ❖ **Kaplamanın düzeydeki eşitliğin denetimi**
- ❖ **Malzemelerin yapısal denetimi**

Bu araştırmalar, uygun ve özel normlara göre düzenlenir ve sıkı bir test prosedüründe yürütölür, özömlere yüzlerce test ve karşılaştırmalara sağlanır, çıkan sonuçlar özenle şirketin veri tabanına kaydedilir ve Cerliani know-how'ın bir parçasıdır.

Bu araştırmalarda sayısı tedarikçi, uzmanlar ve bir kaç İtalyan üniversitesi de yabancı üniversiteler yer aldı.

İyi sonuçların arasından ticaretleştirilmesi için en iyi performansı en iyi veren sonuçlar seçilmiştir.

Ayrıca CERLIANI farklı market segmentlerine göre çeşitli özömleri desteklemektedir.

Bu nedenle kendi ağanozları için Cerliani tarafından önerilen kaplama gamları arasında, aşağıdaki teknik bilgi formunda sunulanlara dikkat çekiyor.

Aşağıdaki bilgiler her tür ağanoz, kaplama ve üreticiler için geçerlidir:






Dikiş makinelerinde düzenli temizlik, makine bileşenlerinin ömrünü uzatır, performansını artırır, makinenin ömrünü uzatır ve bakım maliyetlerini düşürür.

İyi bir kural olarak en azında her vardiyanın sonunda masurayı çıkartarak ağanozu (örnek: tazzikli hava ile) ve çevresini temizlemek ürünün ömrünü uzatır.

Mümkünse, aynı zamanda ağanozun içine bir damla yağ koyarak makine boşta iken maksimum hızda bir kaç saniye alıştırma makine için iyi olacaktır.

Bu işlemler ağanozda biriken çok yıpratıcı ve performansı olumsuz etkileyen tiftiklerin temizlenmelerini sağlar.

Daha fazla iplik yoğun ve aşındırıcı olacağından, dikiş makinesinin hareketli parçalarının artıklarını temizlemek makine için daha iyi olacaktır.

GÖRÜNÜM	- KAPLAMA ISIM - UYGULAMA	FİZİKSEL ÖZELLİKLER	PERFORMANS	YAĞLAMA	UYGULAMA ALANLARI
<b>STANDART KAPLAMA</b>					
- parlak	<b>SERT KROM</b>  - mekik yatağı	<ul style="list-style-type: none"> <li>- yüksek sertlik (1050 HV)</li> <li>- Yüksek kaplama kalınlığı (0.02mm)</li> <li>- galvanize Krom kaplama</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- düşük sürtünme katsayısı</li> <li>- bir dakikada çok az yağlama ile kuru dikiş 800÷1000 kadar</li> <li>- normal yağlama ile dakikada 6000 kadar dikiş</li> <li>- mekik yatağı ve çagaöz arasında sorunsuz dönme</li> <li>- kanıtlanmış güvenilirlik</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gerekli değil, belirtilen sınırlar içinde gereklidir</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Her Alanda: Aile dikiş makinelerinden yüksek devirli makinelere.</li> </ul>
<b>İSTEĞE GÖRE ÖZEL KAPLAMALAR YAPILIR</b>					
- mat siyah	<b>TS</b>  - mekik yatağı	<ul style="list-style-type: none"> <li>- düşük sertlik</li> <li>- Yüksek kaplama kalınlığı (0,2 mm)</li> <li>- Krom alt tabaka üzerine PTFE yapı</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- düşük sürtünme katsayısı</li> <li>- bir dakikada çok az yağlama ile kuru dikiş 800÷1000 kadar</li> <li>- mekik yatağı ve çagaöz arasında sorunsuz dönme</li> <li>- kanıtlanmış güvenilirlik</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gerekli değildir</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- dikiş nitelikleri geliştirmek için nakış</li> <li>- hafif kuru dikiş düşük dikiş sayıları ve düşük iplik gerilimleri ile dikişler</li> </ul>
- Altın sarısı parlak	<b>TTN</b>  - mekik yatağı	<ul style="list-style-type: none"> <li>- yüksek sertlik (2500 HV)</li> <li>- çok ince bir kaplama kalınlığı (4 µm)</li> <li>- TİN yapısı (Titanyum Nitriçe)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- dakikada 3,500 dikişe kadar kuru dikim</li> <li>- azaltılmış yağlama ile dakikada 4,500 dikiş</li> <li>- normal yağlama ve az tansiyon ile dakikada 6,000 dikiş</li> <li>- herhangi bir çalışma koşullarında düşük sürtünme katsayısı</li> <li>- mekiğin aşınma direnci</li> <li>- kanıtlanmış güvenilirlik</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gerekli değil, belirtilen sınırlar içinde gereklidir. Ancak 8 saatte bir yağlama performansını artırır</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- düşük iplik gerginliği ile yüksek dikiş kalitesi için hafif dikiş</li> <li>- Sentetik ipliklerle dikiş</li> <li>- korse alanında kullanım</li> <li>- çagaöz ısınma sorunlarında</li> </ul>
- parlak siyah	<b>DC20</b>  - mekik yatağı	<ul style="list-style-type: none"> <li>- aşırı yüksek sertlik (3000 HV)</li> <li>- çok ince bir kaplama kalınlığı (3 µm)</li> <li>- katmanlı yapısı</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- dakikada 3,500 dikişe kadar kuru dikim. Dakikada 4,000 dikiş gibi yüksek seviyelerde mümkün.</li> <li>- düşük sürtünme katsayısı</li> <li>- çagaöz yatağı yüksek aşınma dayanımı</li> <li>- Hatta kuru dikiş ile uzun servis ömrü</li> <li>- güvenilirlik</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- belirtilen durumlarda gerekmez. Eğer yapılırsa dayanıklılığın ve rahat çalışmanın performansını artırır</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- orta – kalın kumaş dikişlerindeki çagaöz aşınmaları ve hareketteki boşluk.</li> <li>- mekiği sıkça aşınmadan dolayı değiştirmek</li> <li>- çagaöz uzun bir servis ömrü için kuru dikiş nakış</li> </ul>
- parlak siyah	<b>DC10</b>  - çagaöz gövdesinde, göbekli kapak ve mekik yatağı	<ul style="list-style-type: none"> <li>- aşırı yüksek sertlik (3000 HV)</li> <li>- çok ince bir kaplama kalınlığı (3 µm)</li> <li>- tek tip yapı</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- dakikada 4000 dikişe kadar dikim</li> <li>- düşük sürtünme katsayısı</li> <li>- çagaözü ve çagaöz ucu kaplanarak tüm çagaözün yüksek seviyede aşınmaya karşı gelinir</li> <li>- çok uzun ömürlü (aşındırıcı maddelerde kullanıldığında etkisi daha belirgindir)</li> <li>- kanıtlanmış güvenilirlik</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- belirtilen durumlarda gerekmez. Eğer yapılırsa dayanıklılığın ve rahat çalışmanın performansını artırır</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- çok aşındırıcı parçacıkların varlığında (çok ağır dikişlerde)</li> <li>- yüksek devirde kuru dikime gerektiğinde</li> <li>- yüksek derecede aşınma ayrıca çagaöz ucunda aşınma problemleri olduğunda</li> </ul>