

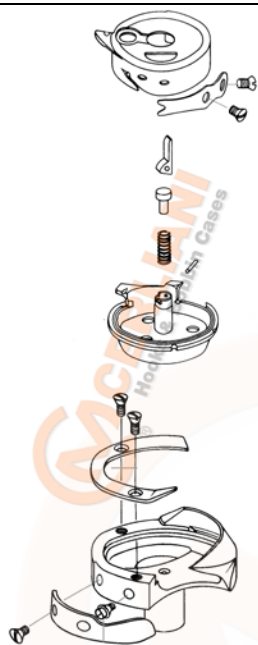
Já bem conhecidos pelos técnicos de máquina de costura e pessoas que trabalham nessa área, nos últimos anos foram desenvolvidos dois sistemas diferentes para alojar a bobina em caixas de bobinas rotacionais de eixo vertical: o sistema DROP-IN e o sistema CAP. Por outro lado, para caixas de bobina rotacionais de eixo horizontal, o único sistema é aquele com a caixa de bobina tradicional e que, por exemplo, encontra-se em todas as máquinas de costura de agulha única e mesa plana, inclusive as unidades botoeira, zig-zag e bordadeira.

A seguir, explicamos em detalhes a comparação entre os dois sistemas para caixas de bobina rotacionais de eixo vertical:

SISTEMA CAP

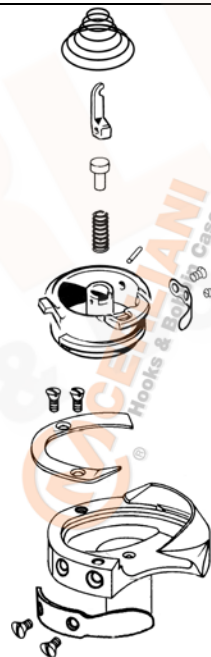
SISTEMA DROP-IN

ESTRUTURA DA CAIXA DE BOBINA E ALOJAMENTO DA BOBINA



A caixa de bobina consiste em três componentes principais: corpo do gancho, cesta e tampa.

A bobina fica alojada na tampa, a linha da bobina passa sob a mola de tensão ajustável montada na tampa.



A caixa de bobina consiste em dois componentes principais: corpo do gancho e cesta. Não há tampa.

A bobina fica alojada diretamente na cesta, a linha da bobina passa sob a mola de tensão ajustável montada na cesta.

PROCEDIMENTO PARA TROCA DA BOBINA QUANDO A LINHA É USADA POR CIMA

Para trocar a bobina o operador deve:

- 1 – abrir a trava da tampa
- 2 – retirar da cesta a tampa com a bobina vazia
- 3 – extrair a bobina vazia da tampa
- 4 – eventualmente limpar a tampa, principalmente a mola de tensão, retirando os fiapos e restos de linha
- 5 – inserir a nova bobina na tampa e rotear a linha da bobina, passando primeiramente pelas guias da linha na tampa e depois, embaixo, na mola de tensão.
- 6 – --
- 7 – verificar a tensão da linha na bobina
- 8 – colocar a tampa com a bobina cheia na cesta

Para trocar a bobina o operador deve:

- 1 – abrir a trava na cesta
- 2 – extrair a bobina vazia da cesta
- 3 – --
- 4 – eventualmente limpar a cesta, principalmente a mola de tensão, retirando os fiapos e restos de linha
- 5 – inserir a nova bobina na tampa e rotear a linha da bobina, passando primeiramente pelas guias da linha na tampa e depois, embaixo, na mola de tensão.
- 6 – fechar a trava na cesta
- 7 – verificar a tensão da linha na bobina
- 8 – --

SISTEMA CAP

SISTEMA DROP-IN

VANTAGENS


- + o operador pode verificar e ajustar mais facilmente a tensão da linha na bobina, pois a tampa pode ser segurada pela mão, em vez de ser necessário ajustar o parafuso da mola de tensão montado diretamente na cesta na máquina de costura.
- + durante a troca da bobina, o operador, que está segurando a tampa, pode passar a linha pela bobina de forma mais facilmente e limpar melhor a mola de tensão de fiapos e restos de linha, bem como ajustar e verificar melhor a tensão da linha na bobina
- + o operador pode deixar as tampas prontas e pré-ajustadas, dependendo dos diferentes tipos de linha na bobina a serem usados, isso evita que em cada troca da linha na bobina seja necessário buscar a tensão correta e fazer alguns testes de costura primeiro
- + se a tampa ficar danificada ou gasta nas áreas de passagem da linha (em particular com linhas muito grossas ou abrasivas), é possível substituir somente a tampa, sem precisar substituir a cesta (que deve durar mais e é mais cara) ou mesmo toda a caixa de bobina
- + somente o sistema com tampa permite algumas soluções particulares de passagem da linha em casos especiais: por exemplo, o uso da mola de recuperação de linha necessária em máquinas com duas agulhas para executar a costura de cantos.

- + a troca de bobina mais rápida
- + como não existe tampa, há um componente a menos para gerenciar. A tampa pode ser perdida, danificada ou roubada mais facilmente, pois qualquer pessoa pode removê-la da caixa de bobina, sem necessidade de ferramentas.





SISTEMA CAP	SISTEMA DROP-IN
ÁREAS PREFERIDAS DE APLICAÇÃO	
<ul style="list-style-type: none"> - Estúdios de design de moda - Oficinas de costura - Workshops para protótipos de produção e pequenas séries - Costura em couro, particularmente bolsas e carteiras de alta qualidade - Espartilhos - Aplicações especiais (ex. máquinas com duas agulhas para cantos) <p>Em geral, o sistema de CAP é necessário quando se exige um nível de costura de alta qualidade e de suma importância, quando geralmente é necessário efetuar trocas do tipo de linha na bobina, e para todas as aplicações críticas.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Brim - Assentos e interiores automotivos - Linhas grossas e médias - Para aplicações que geram pouco tempo de inatividade não precisam de limpeza frequente embaixo da mola de tensão. <p>O sistema DROP-IN geralmente é preferido para grandes produções em aplicações já comprovadas e muito confiáveis, ou seja, que não apresentam qualquer problema de qualidade, nem exigem ajustes frequentes na tensão da linha da bobina.</p>


É importante destacar que, do ponto de vista técnico e funcional a respeito da real questão de costura, os dois sistemas funcionam igualmente bem! No entanto, as diferenças são relevantes no sentido de gerenciamento do processo, limpeza, ajustes e procedimentos de manutenção.



Pode-se deduzir a partir de uma comparação prévia, que não existe um sistema melhor do que o outro. Há usuários que preferem um sistema, e usuários que preferem o outro. Ambos possuem seus próprios motivos válidos, que estão relacionados a sua aplicação técnica e a sua maneira de lidar como trabalho. Ambos os métodos possuem vantagens e desvantagens. Só depende do usuário decidir qual dos dois sistemas escolher.  A Mcerliam acredita na designação dos fabricantes da caixa de bobinas, em vez de propor as alternativas aos usuários.

De fato, somente em casos raros os fabricantes de máquinas de costura podem oferecer os dois sistemas em suas máquinas: uma caixa de bobina DROP-IN e uma caixa de bobina CAP. Na maioria das vezes, somente um tipo de caixa de bobina é escolhido por antecedência, pelo fabricante da máquina de costura.

Aqui estão dois exemplos de caixas de bobinas em que havia somente a versão DROP-IN e a  desenvolveu a versão CAP, a qual, obviamente, é totalmente alternável:


FABRICANTE DE MÁQUINA DE COSTURA	CLASSE DA MÁQUINA DE COSTURA	CAIXA DE BOBINA DROP-IN		COM CAP PROJETADA POR 
		Número original		
Dürkopp Adler	467, 767	0467 150094	130.13.251	130.13.294
Dürkopp Adler	467, 767 modified for heavy material	0467 150094 for heavy material	130.13.386	130.13.306
Dürkopp Adler	867-190020, 868-290322, 887-160020, 888	0667 155604	130.13.350	130.13.398
Dürkopp Adler	867-190020, 868-290322, 868-390322	0868 150434	130.13.350DC10	130.13.398DC10
Dürkopp Adler	869-180020, 869-280132 ; 869-280322	0869 150214 w/o Opener	130.13.375	130.13.390
Juki	LS-1342-7	214-35458	130.22.034R	130.08.816R
Juki	LU-2210, LU-2260	107-22551	130.13.251	130.13.294
Pfaff	2545, 2546, 2595, 2596	91-501 017-91	130.13.350	130.13.398
Sunstar	KM-1070BL-7	CHK-HA 107026	130.13.251	130.13.294
Sunstar	KM-1070BLX; KM-1070BLX-7; KM-1072BLX	CHK-HA001100	130.13.350	130.13.398


Abaixo temos mais alguns exemplos de quando há somente a versão CAP disponível e quando  foi desenvolvida a versão DROP-IN, obviamente sempre alternável:


FABRICANTE DE MÁQUINA DE COSTURA	CLASSE MACCHINA PER CUCIRE	GANCIO CON CAPSULA		GANCIO DROP-IN SVILUPPATO DA 
		Numero Originale	Articolo 	
Dürkopp Adler	167, 168, 267, 268	0167 001814	130.08.240	130.22.000R
Dürkopp Adler	268FA	0268 150174	130.08.658	130.22.010R
Dürkopp Adler	169, 269	0269 151814	130.08.662	130.22.044R
Juki	PLC-1660L, PLC-1760L	230-28053	130.08.240	130.22.000R
Pfaff	541 C/D, 542 C, 543 C, 544-944/01 C/D, 545-H3 C/D; 546-H3 C/D, 591 C/D old model, 593-944/01 C, 594-720/02, 594-944/01, 595-H3, 596-H3, 1240/1290 CD, 1244 D, 1245-706/47, 1291 C, 1293, 1294, 1295 C/D, 1296 C/D	91-018 340-91	130.08.100	130.22.526
Pfaff	594-900/01, 594-900/56, 1290-900 CD, 1291-900/.. C, 1293-900/.. C, 1294-900/.., 1294-944/01 C, 1295-900/.. C, 1296-900/.. C	91-018 285-91	130.08.697	130.22.527

Para verificar se no catálogo já existe a alternativa para a caixa de bobina de seu interesse, o usuário pode consultar a planilha de dados do artigo desejado em WWW.CERLIANI.IT, onde poderá verificar em "Produtos similares" se constam itens cuja descrição refere-se realmente ao DROP-IN SYSTEM ou CAP-SYSTEM.

Alternativamente, não hesite em entrar em contato com os representantes de venda da  e seus departamentos de marketing!

 A filosofia da empresa é que não pode haver uma caixa de bobina que se apresente perfeita para todas as aplicações, mas cada aplicação merece a caixa de bobina que melhor lhe cabe! Por esse motivo o catálogo da  é amplo, pois a empresa tenta oferecer a melhor solução para cada problema e não deseja forçar o cliente a adotar uma caixa de bobina padrão, prefere ajustar a caixa de bobina às necessidades do cliente!

Flexibilidade tem se tornado o ponto forte da  e isso permite fornecer ao cliente a caixa de bobina de melhor encaixe que melhor satisfaça às necessidades do cliente!

também no caso do sistema DROP-IN ou CAP para caixa de bobina rotacionais de eixo vertical, a  projetou e construiu as duas versões, a fim de garantir ao cliente a oportunidade de escolher aquela que melhor lhe atende nas condições de trabalho.