

SISTEMA DE CAIDA o TAPA PARA GANCHO VERTICAL?

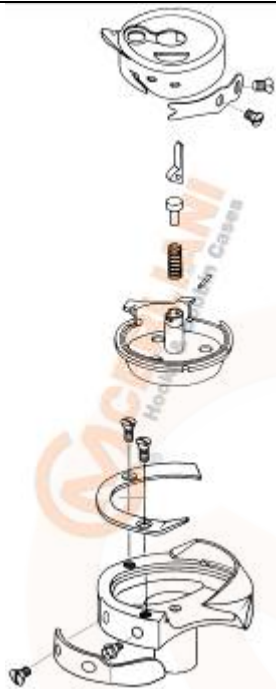
Como es conocido por los técnicos de la máquina de coser y los que tienen que trabajar en este gremio, hay dos sistemas diferentes para alojar la bobina en ganchos giratorios de eje vertical, estos se han desarrollado a lo largo de los años: el sistema sistema de CAIDA y el sistema de TAPA. Inversamente, para los ganchos giratorios de eje horizontal, el único sistema que trabaja es el que se usa en casos tradicional, por ejemplo, los que se encuentra en todas las máquinas de cama plana, punto de cadeneta, pespunte, incluyendo las máquinas de ojal, zigzag y bordadoras.

A continuación se explica en detalle la comparación entre los dos sistemas de ganchos giratorios de eje vertical:

SISTEMA DE TAPA

SISTEMA DE CAIDA

ESTRUCTURA DEL GANCHO Y ALOJAMIENTO DE LA BOBINA



El gancho consta de tres componentes principales: cuerpo del gancho, la cesta y la tapa.

La bobina se aloja en la tapa, el hilo de la bobina se extrae bajo el resorte de tensión ajustable montado en la tapa.



El gancho consiste sólo de dos componentes principales: el cuerpo del gancho y de la cesta. No hay tapa.

La bobina se coloca directamente en la cesta, el hilo de la bobina se extrae debajo del resorte de tensión ajustable montado en la canasta.

PROCEDIMIENTO PARA EL CAMBIO DE BOBINA CUANDO EL HILO SE AGOTA

Para cambiar la bobina el operador debe:

- 1 – abrir el pestillo de la tapa
- 2 – sacar de la cesta la tapa con la bobina vacía
- 3 – extraer la bobina de la tapa
- 4 – eventualmente limpiar la tapa y especialmente el resorte de tensión para desprender pelusa y escombros
- 5 – insertar la nueva bobina en la tapa y correr el hilo primero a través de la guías de hilo en la tapa y por debajo del resorte de tensión
- 6 – --
- 7 – verificar la tensión del hilo de la bobina
- 8 – Colocar la tapa con la bobina llena en la cesta

Para cambiar la bobina el operador debe:

- 1 – abrir el pestillo de la cesta
- 2 – sacar la bobina de la cesta
- 3 – --
- 4 – eventualmente limpiar la tapa y especialmente el resorte de tensión para desprender pelusa y escombros
- 5 – insertar la nueva bobina en la cesta y correr el hilo primero a través de la guías del hilo y por debajo del resorte de tensión
- 6 – cierre el pestillo de la cesta
- 7 – verificar la tensión del hilo de la bobina
- 8 – --

SISTEMA DE TAPA

SISTEMA DE CAIDA

VENTAJAS

- + El operador puede verificar y ajustar la tensión del hilo de la bobina con facilidad, como la tapa se puede sostener en la mano, en lugar de tener que ajustar el tornillo del resorte de tensión montado directamente en la cesta en la máquina de coser.
- + Durante el cambio de la bobina, el operador, que está sosteniendo la tapa, puede correr el hilo con mayor facilidad limpiar el resorte de tensión de pelusas y escombros, y a su vez ajustar y revisar mejor la tensión del hilo de la bobina.
- + El operador puede mantener varias tapas pre-ajustadas dependiendo de los diferentes tipos hilos que han de utilizarse, evitando así que con cada cambio de hilo tenga que detenerse a encontrar la tensión correcta, haciendo algunas pruebas de puntadas primero.
- + Si la tapa se daña o desgasta (en particular, si es espesor o abrasivos el hilo), es posible reemplazar sólo la tapa, sin tener que reemplazar la cesta (que es más complicado y más caro reemplazar) o incluso todo gancho.
- + Sólo el sistema de tapa permite algunas soluciones especiales para el paso del hilo en casos especiales: por ejemplo, el uso del muelle de recuperación del hilo necesario en máquinas de dos agujas para costura de esquina.


- + el cambio de la bobina es más rápido.
- + ya que no hay tapa, hay un componente menos que manejar. La tapa se puede perder, dañar o robada más fácilmente ya que cualquiera puede retirarla del gancho sin necesidad de herramientas.




SISTEMA DE TAPA	SISTEMA DE CAIDA
ÁREAS DE APLICACIÓN PREFERIDAS	
<ul style="list-style-type: none"> - Estudios de diseño - Talleres de alta costura - Talleres para fabricación de prototipos y series pequeñas - Costura de cuero, en particular monederos y bolsos de alta calidad - Corsetería - Aplicaciones especiales (por ejemplo, máquinas de dos agujas para esquinas) <p>En general, el sistema de TAPA se requiere donde se exige un nivel de alta costura y la máxima calidad, cuando es necesario cambiar con frecuencia el tipo de hilo y para aplicaciones de precisión.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Jean - Interiores y los asientos de automóviles - Medios y pesados el hilo - Para aplicaciones que generan pocos cambios y no requieren limpieza frecuente del resorte de tensión. <p>El sistema de CAIDA se prefiere generalmente para producciones grandes de aplicaciones probadas y muy precisas, es decir que no presentan problemas de calidad particulares, ni requieren frecuentes ajustes de la tensión del hilo de la bobina.</p>

Es importante resaltar, desde el punto de vista técnico y funcional con respecto al tema de la puntada, los dos sistemas funcionan de forma equivalente! Las diferencias son relevantes más bien en el nivel de manejo, limpieza, ajuste y mantenimiento durante el uso.


Como puede deducirse en la comparación anterior, no puede decirse que un sistema sea mejor que el otro. Hay aquellos usuarios que prefieren un sistema sobre el otro. Ambos tienen sus propios motivos válidos, los cuales se relacionan con la aplicación técnica y la forma en que manejan el trabajo. Ambos



métodos tienen ventajas y desventajas. Queda en manos del usuario final decidir cuál de los dos sistemas prefiere.  considera que el deber de los fabricantes de ganchos es darles ambas alternativas a los usuarios.

De hecho, sólo en casos muy raros los fabricantes de máquinas de coser pueden ofrecer ambos sistemas para sus máquinas: un gancho de CAIDA o de TAPA. En la mayoría de casos el único gancho disponible es el elegido por el fabricante de la máquina de coser.

Éstos son sólo algunos ejemplos de los ganchos donde había sólo la versión de CAIDA y donde  ha desarrollado la versión de TAPA, que obviamente es completamente intercambiables:




MAQUINA DE COSER	CLASE DE MAQUINA DE COSER	SISTEMA DE CAIDA		SISTEMA DE TAPA DE 
		Numero Original	 Articulo	
Dürkopp Adler	467, 767	0467 150094	130.13.251	130.13.294
Dürkopp Adler	467, 767 modificado para material pesado	0467 150094 para material pesado	130.13.386	130.13.306
Dürkopp Adler	867-190020, 868-290322, 887-160020, 888	0667 155604	130.13.350	130.13.398
Dürkopp Adler	867-190020, 868-290322, 868-390322	0868 150434	130.13.350DC10	130.13.398DC10
Dürkopp Adler	869-180020, 869-280132 ;869-280322	0869 150214 w/o Abridor	130.13.375	130.13.390
Juki	LS-1342-7	214-35458	130.22.034R	130.08.816R
Juki	LU-2210, LU-2260	107-22551	130.13.251	130.13.294
Pfaff	2545, 2546, 2595, 2596	91-501 017-91	130.13.350	130.13.398
Sunstar	KM-1070BL-7	CHK-HA 107026	130.13.251	130.13.294
Sunstar	KM-1070BLX; KM-1070BLX-7; KM-1072BLX	CHK-HA001100	130.13.350	130.13.398


A continuación más ejemplos donde había sólo la versión de CAIDA y donde  ha desarrollado la versión de TAPA, que obviamente es completamente intercambiables:

MAQUINA DE COSER	CLASE DE MAQUINA DE COSER	SISTEMA DE CAIDA		SISTEMA DE TAPA DE 
		Numero Original	 Artículo	
Dürkopp Adler	167, 168, 267, 268	0167 001814	130.08.240	130.22.000R
Dürkopp Adler	268FA	0268 150174	130.08.658	130.22.010R
Dürkopp Adler	169, 269	0269 151814	130.08.662	130.22.044R
Juki	PLC-1660L, PLC-1760L	230-28053	130.08.240	130.22.000R
Pfaff	541 C/D, 542 C, 543 C, 544-944/01 C/D, 545-H3 C/D; 546-H3 C/D, 591 C/D modelo antiguo, 593-944/01 C, 594-720/02, 594-944/01, 595-H3, 596-H3, 1240/1290 CD, 1244 D, 1245-706/47, 1291 C, 1293, 1294, 1295 C/D, 1296 C/D	91-018 340-91	130.08.100	130.22.526
Pfaff	594-900/01, 594-900/56, 1290-900 CD, 1291-900/.. C, 1293-900/.. C, 1294-900/.., 1294-944/01 C, 1295-900/.. C, 1296-900/.. C	91-018 285-91	130.08.697	130.22.527

Para averiguar si ya existe en el catálogo la alternativa del gancho que le interesa, el usuario final puede referirse a la hoja de datos en CERLIANI.IT, donde bajo "Productos similares" están los artículos cuya descripción se refiere al sistema de CAIDA o sistema de TAPA.

De lo contrario, no dude en comunicarse con el departamento de ventas y Mercado de  !

La filosofía de  es que no puede existir un gancho que es él lo mejor para todas las aplicaciones, pero que cada aplicación tiene su propio mejor gancho! Por esta razón, el catálogo de  es tan amplio, ya que la empresa trata de dar la mejor solución para cada problema y no quiere obligarlo a conformarse con un gancho estándar, pero prefiere adaptar el gancho a los requerimientos del cliente! La flexibilidad se ha convertido en uno de los puntos fuertes de  y les permite ofrecerles ganchos primera clase que mejor se adapte a sus necesidades!

También en el caso del sistema de CAIDA o TAPA para ganchos giratorios de eje vertical,  ha diseñado y realizado dos versiones con el fin de otorgar al cliente la oportunidad de elegir el que se adapte mejor a sus condiciones de trabajo.