



Les techniciens de couture savent que pour les crochets à axe de rotation vertical, des systèmes d'emplacement de la canette ont été développés au fil des ans : le système DROP-IN et le système avec BOITE À CANETTE. En revanche, pour les crochets rotatifs à axe horizontal, le système avec BOITE À CANETTE est le seul utilisé, et donc, il est celui utilisé sur toutes les machines à coudre plates, à boutonnières, en zigzag et à broder.

Voici la comparaison détaillée des deux systèmes :

SYSTÈME AVEC BOITE À CANETTE	SYSTÈME DROP-IN
COMPOSITION DU CROCHET ET EMPLACEMENT DE LA CANETTE	
 <p data-bbox="504 560 1088 707">Le crochet est composé de trois composants principaux : le corps du crochet, l'embase et la boîte à canette.</p> <p data-bbox="504 754 1088 978">La canette est logée dans la boîte à canette, le fil de la canette est enfilé dans la boîte à canette et la tension est réglée au moyen du ressort tension assemblé sur la boîte à canette.</p>	 <p data-bbox="1637 560 2163 707">Le crochet n'est composé que de deux composants principaux : le corps du crochet et l'embase. Il manque donc la boîte à canette.</p> <p data-bbox="1637 754 2163 978">La canette est logée directement dans l'embase, le fil de la canette est enfilé dans l'embase et la tension est réglée au moyen du ressort tension assemblé sur l'embase.</p>
PROCÉDURE POUR CHANGER LA CANETTE UNE FOIS LE FIL TERMINÉ	
<p data-bbox="69 1147 629 1174">Pour changer la canette, l'opérateur doit :</p> <ol data-bbox="69 1179 1106 1528" style="list-style-type: none"> 1 - ouvrir le loquet de la boîte à canette 2 - retirer de l'embase la boîte à canette avec la canette 3 - retirer la canette vide de la boîte à canette 4 - nettoyer éventuellement la boîte à canette, notamment le ressort tension des coupes (poussière laissée par le fil) 5 - introduire la nouvelle canette dans la boîte à canette et enfiler le fil de la canette d'abord dans les trous de passage-fil de la boîte à canette, puis sous le ressort tension 6 - -- 7 - vérifier la tension résultant du fil de la canette 8 - introduire la boîte à canette avec la nouvelle canette dans l'embase 	<p data-bbox="1144 1147 1704 1174">Pour changer la canette, l'opérateur doit :</p> <ol data-bbox="1144 1179 2163 1528" style="list-style-type: none"> 1 - ouvrir le loquet de l'embase 2 - retirer la canette vide de l'embase 3 - -- 4 - nettoyer éventuellement l'embase, notamment le ressort tension des coupes (poussière laissée par le fil) 5 - introduire la nouvelle canette dans l'embase et enfiler le fil de la canette d'abord dans les trous de passage-fil de l'embase, puis sous le ressort tension 6 - fermer le loquet de l'embase 7 - vérifier la tension résultant du fil de la canette 8 - --

SYSTÈME AVEC BOITE À CANETTE

SYSTÈME DROP-IN

AVANTAGES

- + l'opérateur peut régler et contrôler plus facilement la tension du fil de la canette, car il peut tenir la boîte à canette dans sa main, plutôt que de devoir aller ajuster la vis de réglage du ressort tension directement sur l'embase montée sur la machine
- + lors du changement de la canette, l'opérateur, qui tient la boîte à canette dans sa main, peut enfiler plus facilement le fil de la canette, il peut mieux nettoyer le ressort tension des déchets et il peut mieux ajuster et contrôler la tension du fil de la canette
- + L'opérateur peut avoir différentes boîtes à canette pré-réglées en fonction du type de fil de la canette à utiliser, sans devoir trouver le bon réglage de la tension avec les coutures d'essai à chaque fois qu'il change le type de fil
- + en cas d'endommagement ou d'usure de la capsule dans les zones de passage-fil (en particulier avec de gros fils abrasifs), il est possible de remplacer uniquement la boîte à canette, sans avoir besoin de remplacer l'embase (qui est plus long à remplacer et plus cher) voire tout le crochet
- + certaines solutions spécifiques de passage-fil pour des cas spécifiques ne peuvent être réalisées uniquement dans un système avec boîte à canette : par exemple, utiliser le ressort de rappel de fil qui est nécessaire sur les machines avec deux aiguilles pour les coutures des angles

- + le changement de canette est plus rapide
- + vu qu'il n'y a pas de boîte à canette, il y a un composant en moins à gérer. La boîte à canette peut être perdue, endommagée ou retirée plus facilement, puisque n'importe qui peut la retirer du crochet sans outils.




SYSTÈME AVEC BOITE À CANETTE	SYSTÈME DROP-IN
------------------------------	-----------------


DOMAINES PRÉFÉRENTIELS D'APPLICATION


<ul style="list-style-type: none"> - Atelier de mode - Atelier haute couture - laboratoires pour production prototypes et petite série - couture du cuir, notamment les sacs de haute qualité - corseterie - applications spécifiques (par ex, machines avec deux aiguilles pour les coutures des angles) <p>En général, le système avec BOITE À CANETTE est demandé quand il s'agit d'une qualité de la couture élevée et très élevée, quand le type de fil de la canette est changé souvent et dans toutes les applications critiques.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Denim - Sièges automobiles - avec des fils mi-gros - dans des applications avec peu de poussière et demandant peu de nettoyage sous le ressort tension <p>En général, le système DROP-IN est préféré pour les grosses productions dans des applications très testées et très fiables, c'est-à-dire ne présentant pas de difficultés particulières dans la qualité et ne demandant pas des réglages fréquents de la tension du fil de la canette.</p>
--	---

Il est important de préciser que, du point de vue strictement technique-fonctionnel de la couture, les deux systèmes sont tous les deux bons ! Les différences se trouvent en termes de gestion du travail et sur les procédures de nettoyage, de réglage et d'entretien. Comme le montre le tableau de comparaison précédent, il est impossible de dire qu'un système est meilleur que l'autre. Il y a des utilisateurs qui préfèrent un système et des utilisateurs qui en préfèrent un autre. Les deux ont leurs raisons, raisons valides qui sont liées à leur application technique et à la façon dont ils gèrent le travail.


Les deux méthodes ont leurs avantages et leurs inconvénients. C'est à l'utilisateur final de décider quel système choisir entre les deux.  estime que le devoir de qui produit des crochets est par contre de proposer aux utilisateurs les deux alternatives.



En fait, seulement dans de très rares cas, les fabricants de machines à coudre ont développé et présentent pour leurs machines les deux systèmes de crochet : celui DROP-IN et celui avec BOITE À CANETTE. Dans la plupart des cas, le crochet disponible est uniquement celui du système choisi a priori par le fabricant de la machine à coudre.

C'est pour cela que  a développé dans de nombreux cas l'alternative qui manquait !


Voici un tableau présentant quelques exemples de crochets sur lesquels existait uniquement la version DROP-IN et où  a développé la version avec BOITE À CANETTE qui, bien évidemment, est complètement interchangeable :

FABRICANT MACHINE À COUDRE	CLASSE MACHINE À COUDRE	CROCHET DROP-IN		CROCHET AVEC BOITE À CANETTE DÉVELOPPÉ PAR 
		N° de série original	Article 	
Dürkopp Adler	467, 767	0467 150094	130.13.251	130.13.294
Dürkopp Adler	467, 767 modifié pour heavy material	0467 150094 pour heavy material	130.13.386	130.13.306
Dürkopp Adler	867-190020, 868-290322, 887-160020, 888	0667 155604	130.13.350	130.13.398
Dürkopp Adler	867-190020, 868-290322, 868-390322	0868 150434	130.13.350DC10	130.13.398DC10
Dürkopp Adler	869-180020, 869-280132 ;869-280322	0869 150214 w/o Opener	130.13.375	130.13.390
Juki	LS-1342-7	214-35458	130.22.034R	130.08.816R
Juki	LU-2210, LU-2260	107-22551	130.13.251	130.13.294
Pfaff	2545, 2546, 2595, 2596	91-501 017-91	130.13.350	130.13.398
Sunstar	KM-1070BL-7	CHK-HA 107026	130.13.251	130.13.294
Sunstar	KM-1070BLX; KM-1070BLX-7; KM-1072BLX	CHK-HA001100	130.13.350	130.13.398

Voici un tableau présentant quelques exemples de crochets sur lesquels existait uniquement la version avec BOITE À CANETTE et où  a développé la version DROP-IN qui, bien évidemment, est complètement interchangeable :


FABRICANT MACHINE À COUDRE	CLASSE MACHINE À COUDRE	CROCHET AVEC BOITE À CANETTE		CROCHET DROP- IN DÉVELOPPÉ PAR 
		N° de série original	Article 	
Dürkopp Adler	167, 168, 267, 268	0167 001814	130.08.240	130.22.000R
Dürkopp Adler	268FA	0268 150174	130.08.658	130.22.010R
Dürkopp Adler	169, 269	0269 151814	130.08.662	130.22.044R
Juki	PLC-1660L, PLC-1760L	230-28053	130.08.240	130.22.000R
Pfaff	541 C/D, 542 C, 543 C, 544-944/01 C/D, 545-H3 C/D; 546-H3 C/D, 591 C/D old model, 593-944/01 C, 594-720/02, 594-944/01, 595-H3, 596-H3, 1240/1290 CD, 1244 D, 1245-706/47, 1291 C, 1293, 1294, 1295 C/D, 1296 C/D	91-018 340-91	130.08.100	130.22.526
Pfaff	594-900/01, 594-900/56, 1290-900 CD, 1291-900/.. C, 1293-900/.. C, 1294-900/.., 1294-944/01 C, 1295-900/.. C, 1296-900/.. C	91-018 285-91	130.08.697	130.22.527

Pour savoir si l'alternative au crochet que vous souhaitez est déjà présente dans le catalogue, consultez la fiche du produit d'intérêt sur le site www.cerliani.it, où vous trouverez si des « produits similaires » existent la description sous le nom de DROP-IN SYSTEM o CAP-SYSTEM.

Sinon, n'hésitez pas à contacter le service commercial de  !

La philosophie de  n'est pas celle de dire qu'il y a un crochet meilleur que tous les autres, mais que chaque demande doit avoir le droit à son

meilleur crochet ! C'est pour cela que le catalogue  est si vaste ! Depuis toujours, nous souhaitons offrir la meilleure solution à tous les problèmes. Nous ne voulons pas forcer le client à choisir notre crochet standard, mais nous préférons ajuster notre crochet selon les besoins du client ! La

flexibilité est devenue l'un des points forts de  et elle permet de toujours donner au client le crochet qui convient le mieux à ses exigences tout en lui garantissant la meilleure qualité !

Même dans le cas du système DROP-IN ou du système avec BOITE À CANETTE,  n'a pas voulu imposer sa vision au client pour l'inciter à utiliser un système plutôt qu'un autre.  a, en effet, préféré lui donner l'alternative et le laisser choisir !