

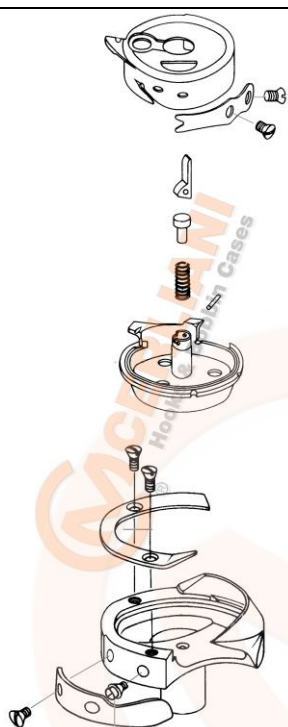
Come è noto ai tecnici di cucitura, per i ganci ad asse di rotazione verticale sono stati sviluppati negli anni due diversi sistemi di alloggiamento della spolina: il sistema DROP-IN e il sistema con CAPSULA. Al contrario, per i ganci rotativi ad asse orizzontale, il sistema con CAPSULA è l'unico utilizzato e quindi, per esempio, è quello impiegato su tutte le macchine per cucire piane, asolatrici, zig-zag e ricamo.

Di seguito viene illustrato in dettaglio il confronto tra i due sistemi:

SISTEMA CON CAPSULA

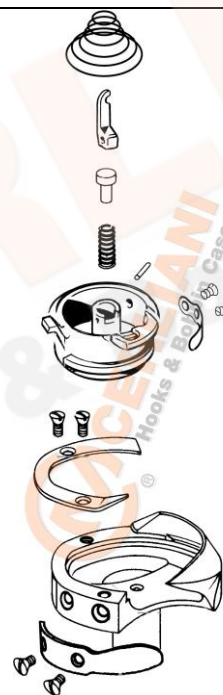
SISTEMA DROP-IN

COMPOSIZIONE DEL GANCIO E ALLOGGIAMENTO DELLA SPOLINA



Il gancio è composto da tre componenti principali: il corpo del gancio, il cestello e la capsula.

La spolina viene alloggiata nella capsula, il filo di spolina viene infilato nella capsula e la tensione viene regolata per mezzo della molla tensione assemblata sulla capsula.



Il gancio è composto solo da due componenti principali: il corpo del gancio e il cestello. Non esiste invece la capsula.

La spolina viene alloggiata direttamente nel cestello, il filo di spolina viene infilato nel cestello e la tensione viene regolata per mezzo della molla tensione assemblata sul cestello.

PROCEDURA PER IL CAMBIO DI SPOLINA QUANDO FINISCE IL FILO

Per cambiare la spolina l'operatore deve:

- 1 - aprire il catenacciolo della capsula
- 2 - estrarre dal cestello la capsula con la spolina vuota
- 3 - estrarre dalla capsula la spolina vuota
- 4 - eventualmente pulire la capsula e in particolare la molla tensione dall'appretto (la polvere lasciata dal filo)
- 5 - introdurre la nuova spolina nella capsula e infilare il filo di spolina prima nei fori di passaggio-filo della capsula e poi sotto la molla tensione
- 6 - --
- 7 - controllare la tensione risultante del filo di spolina
- 8 - introdurre la capsula con la nuova spolina nel cestello

Per cambiare la spolina l'operatore deve:

- 1 - aprire il catenacciolo del cestello
- 2 - estrarre la spolina vuota dal cestello
- 3 - --
- 4 - eventualmente pulire il cestello e in particolare la molla tensione dall'appretto (la polvere lasciata dal filo)
- 5 - introdurre la nuova spolina nel cestello e infilare il filo di spolina prima nei fori di passaggio-filo del cestello e poi sotto la molla tensione
- 6 - chiudere il catenacciolo del cestello
- 7 - controllare la tensione risultante del filo di spolina
- 8 - --

SISTEMA CON CAPSULA

SISTEMA DROP-IN

VANTAGGI

- + l'operatore può regolare e controllare più facilmente la tensione del filo di spolina, in quanto può tenere in mano la capsula, anziché dover andare a regolare la vite di regolazione della molla tensione direttamente sul cestello montato in macchina
- + nel cambio di spolina l'operatore, che tiene in mano la capsula, può infilare più agevolmente il filo di spolina e può pulire meglio la molla tensione dall'appretto e può regolare e controllare molto meglio la tensione del filo di spolina
- + l'operatore può tenere pre-regolate più capsule a secondo del tipo di filo di spolina che deve usare, senza dover ogni volta andare a cercare la regolazione corretta della tensione con cuciture di prova, ogni volta che cambia il tipo di filo
- + se si danneggia o si usura la capsula nelle zone di passaggio filo (in particolare con filati grossi e abrasivi), si può sostituire solamente la capsula, senza dover sostituire o il cestello (che è più lungo da sostituire e più costoso) o addirittura tutto il crochet
- + solo nel sistema con capsula possono essere realizzate alcune soluzioni speciali di passaggio filo per casi particolari: ad esempio utilizzare la molla di richiamo filo che è necessaria sulle macchine a due aghi per le cuciture degli angoli

- + il cambio spolina è più veloce
- + non essendoci la capsula, vi è un componente in meno da gestire. La capsula potrebbe venire persa, danneggiata o sottratta più facilmente, in quanto chiunque può smontarla dal gancio senza bisogno di attrezzi.



SISTEMA CON CAPSULA	SISTEMA DROP-IN
----------------------------	------------------------

SETTORI PREFERENZIALI DI APPLICAZIONE

- Atelier di moda
- Atelier alta moda
- laboratori per produzione prototipi e piccola serie
- cucitura di pelle, in particolare borse di alta qualità
- corsetteria
- applicazioni speciali (es. macchine a due aghi per le cuciture degli angoli)


In generale è richiesto il sistema con CAPSULA dove è necessaria un'alta e altissima qualità della cucitura, quando viene cambiato spesso il tipo di filo di spolina e in tutte le applicazioni critiche.

- Denim
- Sedili delle automobili
- con filati medio pesanti
- in applicazioni che generano poco appretto e non richiedono frequenti pulizie sotto la molla tensione


In generale è preferito il sistema DROP-IN per le grandi produzioni in applicazioni molto collaudate e molto affidabili, cioè che non presentano particolari problemi di qualità, né richiedono frequenti regolazioni della tensione del filo di spolina


E' importante sottolineare che, dal punto di vista strettamente tecnico-funzionale della cucitura, i due sistemi siano equivalentemente buoni! Le differenze sono rilevanti invece sul piano di gestione del lavoro e sulle procedure di pulizia, regolazione e manutenzione.



Come si deduce dal confronto precedente non si può dire in assoluto che un sistema sia migliore dell'altro. Vi sono utilizzatori che preferiscono un sistema e utilizzatori che preferiscono l'altro. Entrambi hanno le loro valide ragioni, che sono legate alla loro applicazione tecnica e al loro modo di gestire il lavoro.


Entrambi i metodi hanno punti di forza e di debolezza. Sta solo all'utilizzatore finale decidere per quale optare tra i due sistemi.  ritiene che il compito di chi produce ganci sia invece quello di proporre agli utilizzatori entrambe le alternative.



Di fatto solo in rarissimi casi i costruttori di macchine per cucire hanno sviluppato e presentano per le loro macchine entrambi i sistemi di gancio: quello DROP-IN e quello con CAPSULA. Nella stragrande maggioranza dei casi il gancio disponibile è solo quello del sistema scelto a priori dal costruttore della macchina per cucire,

Per questo  ha sviluppato in molti casi l'alternativa che mancava!


Ecco di seguito solo alcuni esempi di ganci dove esisteva solo la versione DROP-IN e dove  ha sviluppato la versione con CAPSULA, che è ovviamente completamente intercambiabile:


COSTRUTTORE MACCHINA PER CUCIRE	CLASSE MACCHINA PER CUCIRE	GANCIO DROP-IN		GANCIO CON CAPSULA SVILUPPATO DA 
		Numero Originale	Articolo 	
Dürkopp Adler	467, 767	0467 150094	130.13.251	130.13.294
Dürkopp Adler	467, 767 modified for heavy material	0467 150094 for heavy material	130.13.386	130.13.306
Dürkopp Adler	867-190020, 868-290322, 887-160020, 888	0667 155604	130.13.350	130.13.398
Dürkopp Adler	867-190020, 868-290322, 868-390322	0868 150434	130.13.350DC10	130.13.398DC10
Dürkopp Adler	869-180020, 869-280132 ;869-280322	0869 150214 w/o Opener	130.13.375	130.13.390
Juki	LS-1342-7	214-35458	130.22.034R	130.08.816R
Juki	LU-2210, LU-2260	107-22551	130.13.251	130.13.294
Pfaff	2545, 2546, 2595, 2596	91-501 017-91	130.13.350	130.13.398
Sunstar	KM-1070BL-7	CHK-HA 107026	130.13.251	130.13.294
Sunstar	KM-1070BLX; KM-1070BLX-7; KM-1072BLX	CHK-HA001100	130.13.350	130.13.398



Di seguito ecco invece altri esempi di ganci dove esisteva solo la versione con CAPSULA e dove  ha sviluppato la versione DROP-IN che è ovviamente completamente intercambiabile:


COSTRUTTORE MACCHINA PER CUCIRE	CLASSE MACCHINA PER CUCIRE	GANCIO CON CAPSULA		GANCIO DROP- IN SVILUPPATO DA 
		Numero Originale	Articolo 	
Dürkopp Adler	167, 168, 267, 268	0167 001814	130.08.240	130.22.000R
Dürkopp Adler	268FA	0268 150174	130.08.658	130.22.010R
Dürkopp Adler	169, 269	0269 151814	130.08.662	130.22.044R
Juki	PLC-1660L, PLC-1760L	230-28053	130.08.240	130.22.000R
Pfaff	541 C/D, 542 C, 543 C, 544-944/01 C/D, 545-H3 C/D; 546-H3 C/D, 591 C/D old model, 593-944/01 C, 594-720/02, 594- 944/01, 595-H3, 596-H3, 1240/1290 CD, 1244 D, 1245-706/47, 1291 C, 1293, 1294, 1295 C/D, 1296 C/D	91-018 340-91	130.08.100	130.22.526
Pfaff	594-900/01, 594-900/56, 1290-900 CD, 1291-900/.. C, 1293-900/.. C, 1294-900/.. 1294-944/01 C, 1295-900/.. C, 1296-900/.. C	91-018 285-91	130.08.697	130.22.527

Per sapere se esiste già a catalogo l'alternativa al gancio di suo interesse, l'utilizzatore finale può consultare la scheda del prodotto di interesse sul sito WWW.CERLIANI.it, dove troverà se esistono degli "Articoli simili" la cui descrizione riporti appunto DROP-IN SYSTEM o CAP-SYSTEM.

In alternativa non esiti a richiederlo all'Ufficio commerciale di  !

La filosofia di  è che non vi sia un gancio migliore di tutti gli altri in assoluto, ma che ogni applicazione abbia diritto al proprio gancio migliore!

Per questo il catalogo  è così vasto, perché da sempre l'azienda cerca di dare la soluzione migliore ad ogni problema e non vuole forzare il cliente verso un gancio standard, ma preferisce adattare il gancio alla richiesta del cliente! La flessibilità è diventata uno dei punti di forza di  e permette di dare sempre al cliente il gancio più adatto alle sue esigenze e di garantirgli sempre la massima qualità!

Anche nel caso del sistema DROP-IN o del sistema con CAPSULA per i ganci ad asse verticale,  non ha voluto imporre una sua visione al cliente per indurlo a usarne uno o l'altro, ma ha preferito dargli l'alternativa e lasciare che sia lui a scegliere!