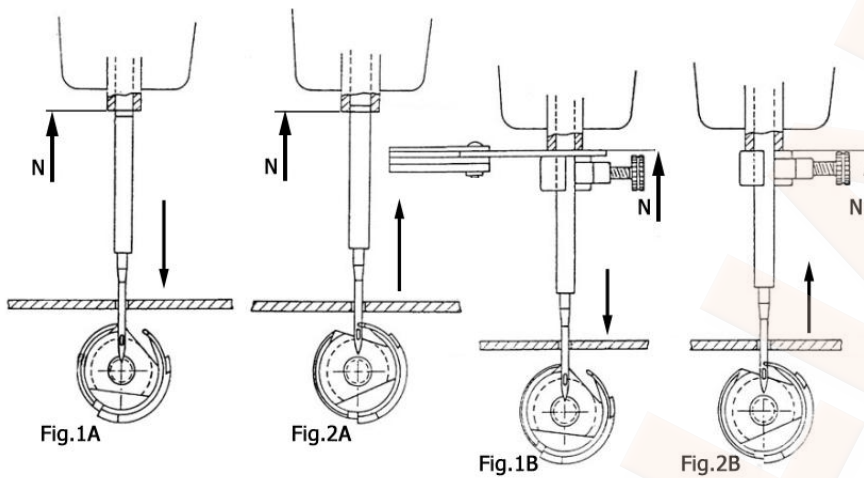
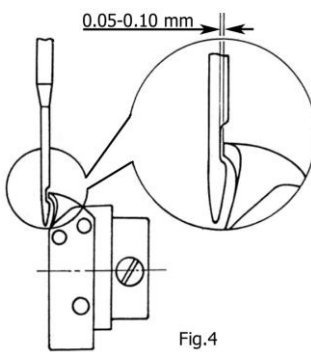


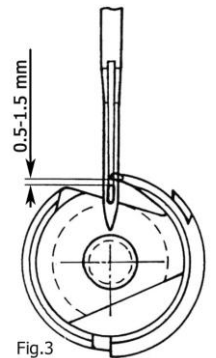
**Pour obtenir les meilleures performances du crochet CERLIANI il faut le monter suivant les instructions:**



Ranger le crochet sur l'arbre correspondant. Tourner dans le sens de la couture le volet de la machine pour coudre jusqu'à porter la barre aiguille à son point mort inférieur. Quand sur la barre aiguille il y a les références de réglage (2 lignes), vérifier que la ligne supérieure sera exactement alignée avec le niveau du plan N (Fig. 1A). S'elles ne coïncident pas, régler la



barre aiguille jusqu'à obtenir l'alignement. A ce point tourner le volet jusqu'à quand la ligne inférieure des références de réglage s'aligne avec le niveau du plan N (Fig. 2A). Au contraire, quand sur la barre aiguille n'existent pas de références de réglage, il faut utiliser un calibre spécial pour ce type de machines. Placer le calibre et le bloquer sur le plan N en fixant sur la barre aiguille avec un étau convenable (Fig. 1B). Oter donc le calibre et tourner le volet jusqu'à ce que l'étau atteigne le plan N (Fig. 2B).



Après avoir atteint cette position, tourner le crochet sur son arbre, jusqu'à ce que la pointe coïncide exactement avec le milieu de l'aiguille. Visser légèrement les vis de fixation du crochet. Dans cette position, soulever ou

baïsser la barre aiguille (dans le cas B ôter l'étau utilisé) jusqu'à obtenir une distance de 0,5-1,5 mm entre la pointe du crochet et la limite supérieure du chas de l'aiguille (Fig. 3). Fixer la barre aiguille dans cette position..

Le crochet doit être positionné transversalement. La pointe du crochet, quand passe près de l'aiguille, doit être placée de façon à obtenir, entre aiguille et crochet, une distance de 0,05-0,10 mm environ (Fig. 4).

Si au crochet est fixé une protège aiguille, il doit être réglé de façon à retenir l'aiguille quand elle est déviée vers la pointe du crochet pour éviter ainsi que cette pointe soit endommagée.

Enfin bloquer les vis du crochet sur l'arbre.

Maintenant votre crochet CERLIANI est prêt à satisfaire vos exigences de couture, en vous offrant une constante précision et longue durée.

## Valeurs de phase possibles

A titre indicatif, selon les conditions de travail, on peut avancer ou retarder la phase nominale selon les valeurs indicatives du tableau suivant.

Crochet	Type de matériel cousu			
	Léger -Fin	Moyen	Moyen-Lourd	Lourd
Type	Tricots & sous-vêtements	Manteaux & robes	Jeans & Bleus de travail	Cuir
Crochet rotatif horizontal	1.6-1.8 mm (0.06304-0.07092 ")	1.8-2 mm (0.07092-0.07880 ")	2.0 mm (0.07880 ")	2.2 mm (0.08668 ")
Crochet rotatif horizontal grande capacité	1.8-2 mm (0.07092-0.07880 ")	2.0 mm (0.07880 ")	2-2.2 mm (0.08668 ")	2.2 mm (0.08668 ")
Crochet rotatif vertical	1.8-2 mm (0.07092-0.07880 ")	2.0 mm (0.07880 ")	2-2.2 mm (0.08668 ")	2.2 mm (0.08668 ")
Crochet rotatif vertical grande capacité	-	2.0 mm (0.07880 ")	2-2.2 mm (0.08668 ")	2.4 mm (0.09456 ")
Crochet Type Wheeler Wilson	2.2-2.4 mm (0.08668-0.09456 ")	2.4 mm (0.09456 ")	2.4 mm (0.0945 ")	