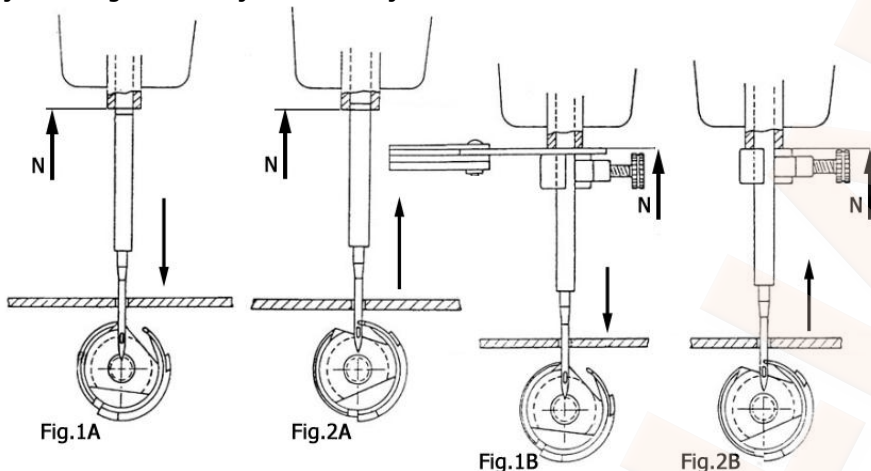


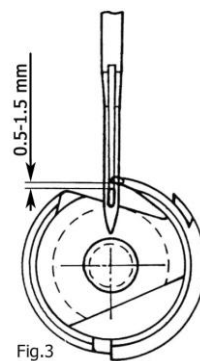
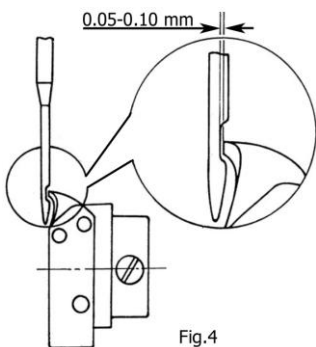
Para disfrutar de las características de calidad de su nuevo garfio CERLIANI y lograr un funcionamiento optimo, instale el garfio del siguiente modo:

Ajuste el garfio su eje de montaje. Gire la manivela en dirección de la costura hasta que la barra de la aguja esté en su punto más bajo.



Si la barra de la aguja tiene marcas de regulación de tiempo en ella (2 líneas), chequee para asegurarse que su línea superior está exactamente alineada con el nivel del plano N (Fig. 1A). Si no coinciden, ajuste la barra de la aguja con exactitud. Gire la manivela hasta que la línea inferior de las marcas de regulación de tiempo se encuentre exactamente al nivel de plano N (Fig. 2A). Si la barra de la aguja no tiene marcas de

regulación de tiempo, use el calibrador apropiado para el modelo específico de máquina de coser. Coloque el calibrador en el grosor necesario en posición y trabelo en el plano N poniendo la abrazadera especial a la barra de la aguja (Fig. 1B). Quite el calibrador. Gire la manivela hasta que la abrazadera llegue al plano N (Fig. 2B).



Con la máquina in esta posición, gire el garfio sobre su eje hasta que la punta del mismo coincida exactamente con la línea central de la aguja. Apriete ligeramente los tornillos de fijación del garfio en el eje del mismo. En esta posición suba o baje la barra de la aguja (en el caso B quite la abrazadera utilizada) hasta que haya una distancia de 0.5-1.5 mm entre el punto del garfio y el borde superior del ojo de la aguja (Fig. 3). Ahora sujete la barra de la aguja en esta posición.

El garfio ahora debe fijarse en su posición transversal.

La punta del garfio, al pasar la aguja, debe fijarse de modo que haya un espacio libre entre ellos de 0.05-0.10 mm (Fig. 4).

Si se pone un protector para la punta del garfio en el mismo, este debe ajustarse de modo que si la aguja es desviada hacia la punta del garfio, este limitará la aguja y en consecuencia evitará que la aguja dane la punta del garfio.

Por ultimo, apriete bien los tornillos de fijación del garfio.

Su garfio CERLIANI está ahora listo para ofrecer sus mejores prestaciones, facilitandole una duradera e uniforme operación con la más alta precisión disponible en las puntadas.

## Posibles valores de sincronización de tiempo

Dependiendo de las condiciones de costura, es posible adelantar o retrasar la sincronización nominal de tiempo de conformidad con los valores de la tabla que presentamos a continuación.

Garfio	Clase de material para coser			
	Fino-Liviano	Mediano	Mediano/pesado	Pesado
Tipo	camisas/ropa interior	trajes & vestidos	jeans y trajes mecan	maco y piel
Garfio rotativo	1.6-1.8 mm (0.06304-0.07092 ")	1.8-2 mm (0.07092-0.07880 ")	2.0 mm (0.07880 ")	2.2 mm (0.08668 ")
Garfio rotativo de gran capacidad	1.8-2 mm (0.07092-0.07880 ")	2.0 mm (0.07880 ")	2-2.2 mm (0.08668 ")	2.2 mm (0.08668 ")
Garfio rotativo vertical	1.8-2 mm (0.07092-0.07880 ")	2.0 mm (0.07880 ")	2-2.2 mm (0.08668 ")	2.2 mm (0.08668 ")
Garfio rotativo vertical de gran capacidad	-	2.0 mm (0.07880 ")	2-2.2 mm (0.08668 ")	2.4 mm (0.09456 ")
Tipo Wheeler Wilson	2.2-2.4 mm (0.08668-0.09456 ")	2.4 mm (0.09456 ")	2.4 mm (0.0945 ")	