

Le crochet rotatif est un cinématisme très complexe qui, afin d'offrir les performances les meilleures et maintenir son efficacité le plus long possible, demande, outre un grand soin en phase de fabrication, beaucoup d'attention pendant l'utilisation.

Dans la machine à coudre à point noué ensuite, le crochet rotatif est la composante la plus importante. Il doit être donc de très haute qualité et de premier choix: l'emploi de pièces de deuxième choix et non de qualité élevée, préjuge remarquablement l'efficacité de toute la machine et provoque des pertes de productivité et de qualité plus élevées que l'économie réalisable en achetant des produits économiques. Les crochets Cerliani sont de haute qualité, garantis de plus de soixante ans d'expérience, des matériels de première qualité utilisés et des technologies d'avant-garde utilisées dans le procès de fabrication. Les nouveaux crochets sont couverts d'huile anti-rouille qui sèche avec le temps. Donc, avant de les utiliser, il faut accomplir un nettoyage avec pétrole et ensuite une riche lubrification. La même procédure doit être utilisée chaque fois l'on veut utiliser un crochet qui s'est arrêté pour beaucoup de temps.

Afin de maintenir le crochet rotatif toujours performant, il faut accomplir, périodiquement, des opérations d'entretien et de contrôle. Afin d'éviter des dommages irréparables, dus aux carences du système de lubrification ou réglages erronés, l'entretien préventif scrupuleux et systématique selon un échancier (comme ci-dessous) que chaque entreprise peut adapter aux nécessités de son parc machines.

**Tableau standard pour l'entretien préventif du crochet**

| Description opération  | Fréquence             | Remarques  |
|--|-----------------------|--|
| Eliminer les éboulis de couture pour éviter qu'ils deviennent abrasifs. Vérifier le flux de l'huile.   | Tous les jours        | Utiliser un pinceau ou pistolet à air comprimé.  |
| Vérifier l'afflux d'huile au crochet et faire des réglages.  | Toutes les semaines   | Pour les réglages, toujours respecter les instructions du fabricant.   |
| Nettoyer le crochet, sans le démonter, avec mazout ou pétrole, en faisant marcher la machine à basse vitesse pour éviter des grippages; après le nettoyage, lubrifier abondamment en continuant à faire marcher la machine.  | Tous les quinze jours | Pour cette opération, ne jamais utiliser de pistolets-pulvérisateurs mais seulement un pinceau pour éviter de pulvériser des solvants dans les tampons contenant huile lubrifiant. |
| Démonter le crochet de la machine, ôter l'embase et effectuez un nettoyage soigné de toutes les composantes, en vérifiant que les trous de passage de l'huile ne sont pas bouchés. Vérifier coups de point de l'aiguille qu'il n'y a pas, égratignures ou bosses sur la pointe et dans toutes les zones de passage du fil. Légers dommages pourront être éliminés en utilisant du tissu très fin; pour polir il est opportun d'utiliser seulement la roue en tissu. Assembler avec soin le crochet, le lubrifier abondamment et le remonter sur la machine. Accomplir tous les contrôles de réglage, de lubrification et l'essai de couture. | Tous les mois         | Pour les réglages et les contrôles de lubrification, voir remarques au bas du tableau.   |

La lubrification (dans les crochets à axe horizontal) est suffisante quand, mettant au lieu de la plaque aiguille et de la griffe une feuille de papier et faisant marcher la machine à vitesse maximum pour 10 secondes au moins, deux files parallèles des petits points d'huile se forment sur le papier. Pour augmenter ou réduire l'afflux d'huile il faut agir sur le régulateur dont la machine devrait être dotée.

Il faut tenir compte du fait que si le crochet reçoit trop d'huile, l'excédent est lancé, par force centrifuge, contre la plaque aiguille avec le risque de salir les tissus, tandis que, s'il y en a trop peu, on obtient une usure rapide des composantes et donc une courte durée du crochet.