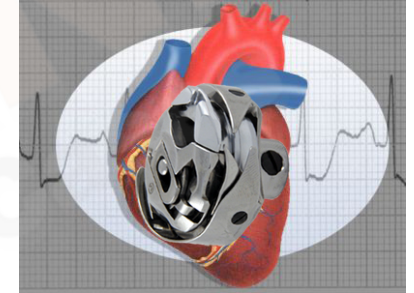
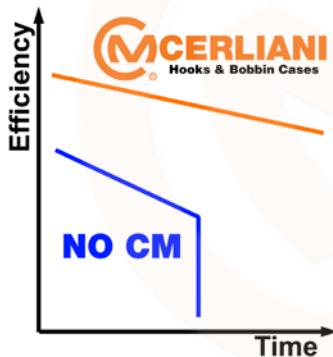


El gancho es el corazón de la máquina de coser, todo técnico sabe esto! La calidad de la costura y la eficiencia de la máquina de coser dependen del gancho. Incluso la mejor máquina de coser de la mejor marca con un gancho de calidad inferior producirá una mala costura y detendrá la producción más a menudo. A la inversa, una máquina de coser de mala calidad o incluso un modelo más antiguo, con un gancho de calidad mejorará sustancialmente su trabajo.

Esto se debe a un principio muy simple, conocido incluso por aquellos que no son expertos cosiendo en una máquina de coser. El aspecto más delicado de la costura no son las piezas de acero de la máquina, pero el hilo que puede romperse o dañarse con facilidad. Esto es especialmente cierto cuando se requieren mayores velocidades de costura. Sólo una ligera restricción u obstáculo en el flujo del hilo pueden causar defectos de costura inmediatos, como acumulación de hilo causando anidación, formación de lazos en el hilo, puntadas saltadas o desiguales, arrugas en la tela y la trituración del hilo o, en el peor caso, la rotura del hilo que resulta en un paro completo de la producción. El hilo es el elemento más delicado en el proceso de la costura, debido a esto, es necesario tener el máximo cuidado y atención hacia componentes por donde fluirá el hilo. Hay dos componentes críticos para el flujo del hilo: la aguja y el gancho. La calidad de la puntada y la eficiencia del resto del proceso dependen de en estos dos componentes, por lo tanto se requiere un ajuste delicado.



El acabado del ojo de la aguja determina la abrasión del hilo al pasará a través de él, y la forma de la aguja va a determinar la calidad del agujero en el material que se está cosiendo. El gancho por otro lado es responsable de la formación de la puntada apropiada y su estabilidad! No hay duda de que esta es la razón por la cual ingenieros consideran el gancho como el corazón de la máquina de coser. El usuario no puede subestimar la importancia de la colocación de un gancho de calidad en el corazón de la máquina de coser. Al elegir el gancho, es necesario tener en cuenta muchas cosas, como el costo del gancho, sin embargo, debe tenerse en cuenta que el costo es muy diferente al precio de compra. Sin lugar a dudas, el precio de compra es un tema importante, pero al contrario de lo que alguien pueda creer, no es el factor más influyente que determina el costo final del gancho.



Un gancho de calidad aumenta la eficiencia de la máquina de coser y de la línea de producción. Reduce tanto, las intervenciones del operador (por problemas de costura pequeñas, como la rotura del hilo, o los continuos ajustes de la tensión del hilo con el fin de adaptarse a la actuación irregular del gancho y de reanudar el trabajo desde el punto en que se interrumpió la costura) a las intervenciones por un técnico (para problemas más graves, como rotura de la aguja, el daño a la punta del gancho, reemplazos frecuentes del gancho debido a su duración más corta). Todas estas alteraciones causan que el tiempo de inactividad incrementa perdiendo valioso tiempo de producción y los costos que se pueden evitar mediante el uso de un gancho de alta calidad.

Además, debemos señalar que con el uso de un gancho de calidad inferior, también ocurre que, con el fin de lograr una calidad de costura apenas aceptable y/o para reducir el tiempo de inactividad, es necesario reducir la velocidad de cosido, lo que aumenta los tiempos de producción y una vez más la reducción de la eficiencia. Además, esta puntada no fiable o estable requieren más controles visuales de los productos ya terminados. Adicionalmente requieren más reparaciones y producción perdida.


Puede ser cierto que casi nunca hayan desperdicios (excepto en las costuras defectuosas en prendas de cuero de alta calidad), y casi todos los artículos se pueden reparar. Sin embargo, el costo de las reparaciones debido al mal cosido es alto, la prenda debe ser descosida y luego completamente re-cosida con mayor cuidado. Por lo general, el mismo operador realiza la operación, pero la pérdida de tiempo y los riesgos a la producción creando cuello de botella en la producción, si se trabaja en una producción de montaje lineal. Para definir el costo de las reparaciones causadas por un gancho de calidad inferior es difícil, ya que depende del producto: desde camisetas a zapatos, el tiempo y largo de la costura son muy diferentes.



Esto es especialmente cierto en los sistemas donde la producción está organizada en líneas, la paralización de una máquina tiene un impacto en toda la línea de producción. En términos generales, la eficiencia es importante, por lo tanto, cualquier cosa que cause pérdida de tiempo o pérdida de producción tiene un enorme impacto en el costo del producto, porque el tiempo es dinero!

Todos estos factores generan costos adicionales, que pueden estar ocultos y difíciles de cuantificar en términos de tiempo y dinero. Y pensar que todo esto podría ser evitado mediante el uso de un gancho de calidad, incluso si el gancho tiene inicialmente un precio de compra más alto.


Una prenda que tenga la costura perfecta y un acabado perfecto permite que los fabricantes se posicionen mejor en un mercado con mayores exigencias que son mucho más rentables y tienen mayor rotación, como las marcas de moda, el sector de automóvil y los mercados internacionales. Otro factor importante en la evaluación del costo total es la vida útil del gancho: está claro que si un gancho de calidad dura de 2 a 3 veces más que un gancho inferior, entonces el precio también debe ser de 2 o 3 veces el precio del gancho inferior. También es necesario tener en cuenta que estos ganchos inferiores a veces tienen defectos de fabricación, que no pueden ser detectados por ojo, pero que surgen cuando uno de ellos es montado en la máquina de coser y continuamente rompe el hilo. En este caso, el gancho es sustituido inmediatamente, lo que representa una pérdida inmediata a la empresa, tanto por el tiempo y el costo del gancho, que casi nunca será reemplazado bajo la garantía, sobre todo si estuvo en inventario por un largo período de tiempo con el cliente o el distribuidor.




Por otro lado, los ganchos  garantizan una calidad constante que le aseguran no tener pérdida innecesaria de tiempo al montar un producto defectuoso en

la máquina. A diferencia de otros fabricantes de ganchos, productos  siempre están cubiertos por esta garantía, y si hubiera un defecto en un producto nuevo (sin importar la cantidad de tiempo que estuviera en inventario),  lo reemplazará sin costo alguno para usted.

La vida de servicio de nuestro gancho se obtiene gracias al acero especial de alta calidad (acero alemán utilizado por ) y nuestro tratamiento térmico

especial. Sólo por esta razón el gancho , merecen una consideración especial cuando se compara con los ganchos de calidad inferior. No sólo tienen una larga vida de servicio durante el uso normal (como se analizó anteriormente), pero también se necesita muy poco servicio a causa de accidentes (es decir, los golpes con la aguja) y esto debe tenerse en cuenta.

De hecho, un operador, durante la costura, puede forzar un movimiento accidental del material causando que la aguja se doble creando un golpe entre la aguja y el gancho, dañando dicho gancho. Esto sólo sucede si el gancho no es un gancho de calidad fabricada con precisión (reciprocidad entre el punto de gancho y protección de la aguja en la cesta de ganchos giratorios de eje horizontal), o si el gancho no tiene el ajuste

fino de protección para aguja en ganchos de eje vertical (patentado por ), si el gancho no se ha instalado correctamente en la máquina, o debido a pequeños cambios de fabricación continua con el tipo de producción, por ejemplo, el cambio de tamaño de aguja de 100 a 120 sin antes ajustar la máquina y el gancho .



STANDARD


DC10


Si el gancho no es duro y el acero no es suficientemente fuerte, no sólo se romperá la aguja, pero fácilmente se dañará la punta del gancho también. En este caso, el técnico debe quitar el gancho, molerlo para darle forma de la punta de nuevo, y montarlo en la máquina. Si el técnico es un experto, el procedimiento le llevara al menos 30 minutos, de lo contrario, se debe retirar el gancho dañado y reemplazarla con uno nuevo. Sin embargo, la reparación de un gancho sólo es posible cuando el gancho es de calidad y que tenga el espesor suficiente en el endurecimiento superficial (es decir, la capa de superficie más dura). En conclusión, la calidad del acero y el tratamiento térmico son esenciales en la determinación de la vida de los ganchos por diferentes razones y no sólo por el menor desgaste!

Desafortunadamente, para los usuarios no es tan muy fácil determinar la calidad de un gancho, tanto en términos de rendimiento y la duración, porque se requiere gran experiencia y tiempo para llegar a tal conclusión. De hecho, se necesita tiempo, meses y años, para poder determinar la diferencia entre la vida de un gancho y el deterioro de su rendimiento. Sólo las grandes empresas pueden permitirse el lujo de mantener registros y analizar todos los datos relativos a la vida útil y el rendimiento de los ganchos. Las empresas pequeñas y medianas sólo pueden confiar en la "opinión" de su mecánica. Por desgracia, esa opinión no es infalible, ya que no es un método científico y se ve afectada por diversos factores tales como la presión de los gerentes de compras para reducir el coste de compra inmediata, olvidando que el interés de la empresa es reducir el costo total de producción.


La razón por la cual las grandes empresas y corporaciones multinacionales sólo quieren gancho de alta calidad es que pueden verificar el costo total generado por la calidad del gancho y no sólo el precio de compra!

No sólo para los ganchos, sino también para las caja bobinas, la calidad es de vital importancia! Una caja de bobina de alta calidad cuenta con un muelle de tensión fácilmente ajustable que permite la tensión del hilo constante y fiable para una puntada constante y perfecta. Además, la presencia del muelle NBL impide desenrollado accidental del hilo de la bobina, y la rotura de hilos y defectos en la costura. La versión MF de


 le permite ajustar el frenado de la bobina, y se asegura el muelle NBL en la caja de la bobina a través de un tornillo impidiendo su desmontaje accidental o pérdida.

Nuestros principios de calidad y la eficiencia son los que hacen que muchos clientes, que se ganan la vida con máquinas de coser mundialmente, prefieran ganchos .

La producción de ganchos de calidad requiere una gran cantidad de experiencia en geometrías de los ganchos, precisión y la repetición de las operaciones de la máquina, así también en el acabado y limpieza,

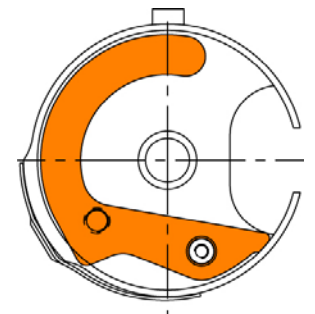
este es el compromiso que se requiere para permanecer en la vanguardia.  ha obtenido su experiencia con más de 80 años de trabajar en estrecha colaboración con los fabricantes de máquinas de

coser y los usuarios! Por esta razón, la calidad de los ganchos  es único y sin igual! Debido a

esto  es el líder de calidad en el mercado de gancho mundialmente y es muy apreciado por los

usuarios que son fieles a la marca  y confían que siempre recibirán el más alto nivel de tecnología

y calidad en todos los productos , hecho estrictamente en Italia!!!!



La evaluación del costo total de un gancho de calidad inferior "gancho B" en comparación con uno de alta calidad "gancho A"

Las estimaciones fueron deliberadamente prudente y solo por defecto. Considerando valores muy bajos de ineficiencias para el "gancho B" en comparación con el "gancho A" (es decir, considerando un gancho "B" de la calidad decente) y con bajos costos de producción de sólo \$ 150.00/mes!

Además, el precio de compra del "gancho B" se ha ajustado muy bajo (sólo \$ 5,00), pero, como se puede ver en los siguientes cálculos, para la determinación del coste total del gancho, el precio de compra es de muy poca influencia! De hecho, los costes generados por la falta de calidad del gancho son los factores cruciales que afectan su verdadero costo total!

Precio inicial del gancho	\$ 5.00	Supongamos un costo inicial de \$ 5.00 por un gancho de calidad inferior	
Costo generado por su corta vida de uso	X 2	Supongamos que el "gancho B" tiene una duración de un año, mientras que el "gancho A" dura dos años. "Gancho A" dura por lo menos el doble de tiempo, por lo que se necesitaran dos "ganchos B" para llegar a la misma vida útil que la de un "gancho A".	
	= \$ 10.00		
Costos generados por la ineficiencia de la máquina de coser, debido a la paralización de operaciones	+ \$ 19.25	Suponiendo que debido a la rotura del hilo o de la necesidad de ajuste, un promedio de 1 parada adicional cada hora al usar el "gancho B" en comparación con el "gancho A", por un promedio de 21 segundos por parada (en realidad, la pérdida de tiempo es mayor porque la operadora es más lenta que un técnico). Durante 8 horas de trabajo x 220 días al año x dos años, se obtiene 1,232 minutos perdidos, equivalentes a 2.5 días de trabajo. Con un costo por minuto de \$ 0.016/min (igual a \$ 150.00 por mes) se obtiene un costo adicional de \$ 19.25 dólares en dos años!	
	= \$ 29.25		
Costos incurridos por la necesidad de corregir costuras más frecuente	+ \$ 13.75	Asumiendo un promedio de 1 prenda rechazado todos los días durante el uso del "gancho B" en comparación con el "gancho A", y teniendo en cuenta un tiempo promedio de reelaboración se pierden 2 minutos por día x días al año x dos años, se obtiene 880 minutos perdidos, equivalentes a 1.8 días de trabajo. Con un costo por minuto de \$ 0.016/min (igual a \$ 150.00 por mes) se obtiene un costo adicional de \$ 13.75 dólares en dos años!	
	= \$ 43.00		

COSTO DE UN GANCHO DE INFERIOR CALIDAD COMPARADO A UNO DE ALTA CALIDAD FABRICADO POR



<p>Costo generado por intervenciones más frecuentes de un técnico</p>	<p>+ \$ 21.38</p>	<p>Suponiendo que intervención por un técnico de solo 19 minutos por mes al usar el "gancho B" en comparación al "gancho A", x 12 meses al año x dos años, se obtiene 456 minutos perdidos, equivalentes a 1 día de trabajo. Con un costo por minuto de \$ 0.094 (igual a \$ 300.00 por mes al técnico y \$ 150.00 por producción perdida) se obtiene un costo adicional de \$ 21.38 dólares en dos años!</p>	
	<p>= \$ 64.38</p>		
<p>Costo generado por máquina de coser debido a defectos menores por trabajar a menor velocidad</p>	<p>+ \$ 165.00</p>	<p>Suponiendo que haya una reducción de velocidad del 10% usando el "gancho B" en comparación al "gancho A" y considerando que la maquina está en uso 50% del tiempo, esto resulta en un incremento del 5% en el tiempo de producción o para simplificación (no sabiendo el tiempo de producción por artículo) un incremento del 5% del costo por minuto. Con un costo por minuto de \$ 0.016 (igual a \$ 150.00 por mes), el 5% de incremento resulta en \$ 0.0008 por 8 horas de trabajo X 220 días X dos años, resultando en un costo de \$ 165.00 por dos años!</p>	
	<p>= \$ 229.38</p>	<p>COSTO TOTAL DEL "GANCHO B" EN DOS AÑOS DE USO</p>	
<p>Hay que considerar que, duplicando el costo de producción utilizada anteriormente para los cálculos, también el coste del "gancho B" se duplicaría, es decir, con un costo de producción de \$ 300.00 al mes, el costo final del "gancho B" sería de \$ 448.75! La decisión de comprar un gancho de alta calidad "gancho A", cuyo costo sería más de 4 veces el precio de un "gancho B" de calidad inferior, es mejor inversión y sus beneficios son obvios para cualquiera! Si queremos considerar, por curiosidad, también la consecuencia del posicionamiento en un segmento de mercado menos rentable debido a la baja calidad del producto, esto es lo que sucede:</p>			
<p>Posicionamiento en un segmento de mercado menos rentable debido a la baja calidad del producto</p>	<p>+ \$ 2,112.00</p>	<p>Asumiendo una producción por hora de 60 artículos, por 8 horas, por 220 días al año, por dos años rendiría 211,200 artículos totales. Si debido a velocidades más bajas por el uso del "gancho B" en comparación al "gancho A". Es necesario aceptar un segmento del mercado de baja rentabilidad. Puede ser únicamente \$ 0.01 por artículo, la pérdida de ganancia o costo en dos años resultaría en \$ 2,112.00!</p>	
	<p>= \$ 2,341.38</p>	<p>PERDIDA TOTAL EN DOS AÑOS DE USO</p>	

Quien puede seguir teniendo dudas si es mejor comprar un gancho de calidad ?