

Comme chacun sait, chaque crochet et chaque boîte à canette ne peuvent loger que des canettes d'une taille bien définie ! Cela ne change rien au fait qu'il y a beaucoup de canettes différentes qui sont interchangeables entre elles et qui peuvent différer entre elles du point de vue du matériau (acier, aluminium, polymères) et par conséquent du poids, de la finition de surface (brillante ou mate), de l'éventuel revêtement (les canettes en acier peuvent être polies ou nitrurées, celles en aluminium peuvent être décapées et/ou anodisées en différentes couleurs dont l'or et le bronze sont les couleurs les plus répandues), des profils des brides et de l'arbre et de la présence de fraisage ou de trous sur les brides.

Chaque canette a ses avantages et ses inconvénients. Voici quelques exemples :

- les canettes en aluminium sont plus légères et moins chères que celles en acier, mais elles durent moins longtemps et s'abîment plus facilement ;
- la présence de trous sur les brides allège la canette, mais rend cette dernière plus coûteuse et ne convient pas à une utilisation avec les ressorts à frein de la canette (NBL et MF) ;
- le freinage de la canette avec aimant nécessite l'utilisation de canettes en acier ;
- les systèmes de lecture avec présence du fil nécessitent des canettes spécifiques avec des trous sur les brides ou avec le diamètre de l'arbre réfléchissant.

Il existe également sur le marché des canettes préenroulées où le fil est enroulé sur une âme centrale (c'est-à-dire un tuyau) en plastique ou en carton, et les brides en carton sont très minces, voire non présentes : ces canettes sont jetées une fois le fil terminé, mais elles permettent d'augmenter la quantité du fil enroulé, à la fois pour la compacité de ce dernier, à la fois pour la réduction de l'épaisseur de l'arbre et des brides de la canette.



On trouve également sur le marché les canettes « sans noyau » qui sont très particulières parce qu'elles sont constituées uniquement de fil préenroulé. En effet, elles sont un cylindre compact de fil avec le fil sortant axialement du centre, plutôt que tangentiellement du diamètre extérieur. Ces canettes présentent l'avantage de contenir beaucoup plus de fil à égalité d'encombrement externe (à la fois pour la compacité de ce dernier, à la fois pour l'absence d'arbre et de brides sur la canette traditionnelle). Toutefois, elles nécessitent l'utilisation de crochets et de boîtes à canette spécifiques où l'embase et la boîte à canette n'ont pas l'arbre central et où l'accès axial de fil de la canette est prévu. La sortie axiale du fil de ces canettes et par conséquent l'absence de rotation de la canette pendant la couture, permettent également d'avoir une tension toujours constante pendant l'utilisation de l'entière canette et elles empêchent le déroulement non voulu du fil de la canette pour l'inertie de la rotation de la canette lors de l'arrêt de la couture (problème qui nécessite l'utilisation du ressort à frein de la canette NBL ou MF sur les canettes traditionnelles).


Il y a donc beaucoup de canettes mais pour les utiliser sur un crochet, elles doivent toujours correspondre à la taille estimée par diamètre extérieur, à la hauteur totale et au diamètre du trou central. Ainsi, les canettes peuvent être regroupées selon des familles dimensionnelles.

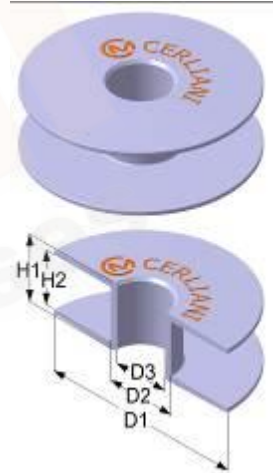
Il est évident que pour chaque famille dimensionnelle des canettes, le volume disponible pour le fil de la canette qui sera enroulé varie !

À partir du volume de fil (exprimé en  $\text{mm}^3$ ), dépend la quantité de fil (exprimée en mètres linéaires de fil) à enrouler sur la canette, qui dépend aussi du diamètre du fil lui-même et de la compacité avec lequel il est enroulé, résultant de la tension du fil qui s'enroule sur la canette. De la quantité de fil à enrouler dépend également l'autonomie de la machine à coudre entre deux changements de canette. Par conséquent, plus la canette est grande, plus l'autonomie de la machine à coudre sera grande ! Malheureusement, les grandes canettes nécessitent de grands crochets, avec les inconvénients qui en découlent en termes de vitesse de couture (plus lente) et de tension de couture (plus élevée). C'est pour cela que les machines à coudre sont conçues pour un crochet spécifique (et donc une famille dimensionnelle de canettes spécifique) et qu'elles n'utilisent pas toutes les crochets les plus grands ! Comme toujours, chaque application a besoin de la bonne solution et de trouver le bon équilibre entre les différents besoins.

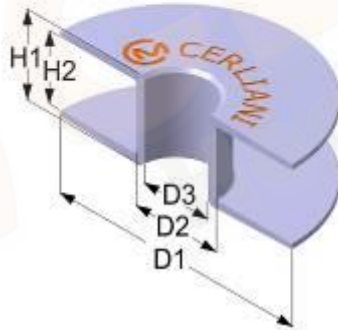


La fiche de données  de chaque crochet et chaque boîte à canette montre les dimensions d'encombrement en millimètres (« diamètre externe » x « hauteur totale ») de la famille dimensionnelle de la canette appropriée. Le tableau ci-dessous compare les différentes familles dimensionnelles de canettes et compare en pourcentage les volumes disponibles du fil de la canette qui peut être enroulé.  produit uniquement des canettes spécifiques, de grande qualité et seulement sur demande. Pour cela, il y a toujours une quantité minimale de 500 pièces au minimum et généralement, il n'y a pas de canettes en stock prêtes pour la livraison.

Si vous êtes intéressé, n'hésitez pas à contacter le service commercial de  pour recevoir une offre personnalisée !



NAVETTES OSCILLANTES									
Famille canette	D1 [mm]	H1 [mm]	D2 [mm]	H2 [mm]	D3 [mm]	Volume [mm <sup>3</sup> ]	Comparaison des volumes		
113.00.0..	20.00	31.30	7.50	27.30	5.80	7,370	100%		
113.00.5..	24.40	29.00	7.50	25.60	5.80	10,839	147%		
CROCHETS BC									
Famille canette	D1 [mm]	H1 [mm]	D2 [mm]	H2 [mm]	D3 [mm]	Volume [mm <sup>3</sup> ]	Comparaison des volumes		
116.00.0..	20.60	11.90	8.10	9.50	6.00	2,677	100%		
116.11.0..	23.40	14.10	8.30	12.00	6.30	4,511	169%		
116.11.5..	23.60	11.70	8.00	9.30	6.30	3,601	135%		
CROCHETS ROTATIFS À AXE HORIZONTAL									
Famille canette	D1 [mm]	H1 [mm]	D2 [mm]	H2 [mm]	D3 [mm]	Volume [mm <sup>3</sup> ]	Comparaison des volumes		
131.06...	21.20	9.20	8.00	7.60	6.00	2,301	100%		
131.02.4..	21.20	9.20	9.20	7.40	6.00	2,120	92%		
131.02.5..	21.75	8.90	7.60	7.50	5.80	2,446	106%		
131.03.0..	22.00	8.90	7.60	7.50	5.80	2,511	109%		
131.03.5..	22.00	12.70	8.30	11.00	5.90	3,586	156%		
131.04.5..	22.00	12.80	8.00	11.40	6.00	3,760	163%		
131.24.0..	23.60	8.80	7.50	7.10	5.95	2,792	121%		
131.24.5..	24.00	12.30	8.00	10.40	5.90	4,182	182%		
131.10.0..	25.80	11.00	8.00	8.70	6.00	4,111	179%	100%	
131.10.2.. 131.13.2..	26.00	11.20	9.50	9.00	6.00	4,140	180%	101%	
131.10.3..	25.80	11.00	8.00	9.30	6.00	4,395	191%	107%	
131.10.5..	30.00	11.60	9.55	9.40	7.55	5,971	260%	145%	100%
131.10.8.. 131.13.5..	32.00	11.80	9.57	9.40	7.00	6,883	299%	167%	115%
131.10.520	30.30	11.90		11.90		8,581	373%	209%	144%



Utilisation	
	KK 112.00.025/031 Navettes standard KK 112.00.050 Navettes à grande capacité
	KH 115.00...; KP 115.00... Crochets BC standard KH 115.10...; KP 115.11... Crochets BC à grande capacité KH 115.10.008/009 Crochets BC pour Juki AMS-205 série
	KH 130.01...; KH 130.05...; KP 130.06... Crochets rotatifs standard KH 130.02...; KP 130.06.406/408 Crochets rotatifs pour machines famille Bernina KH 130.02.500; KP 130.06.390 Crochets rotatifs pour machines famille PFAFF KH 130.03-04...; KP 130.06... Crochets rotatifs pour machines PFAFF KH 130.03.057/070-130.04.075/093; KP 130.06.373 Crochets rotatifs standard pour machines PFAFF G-séries KH 130.04.029/035/050/055; KP 130.06.264/273/356 "Dickbauch" Crochets rotatifs pour machines Durkopp KH 130.23.000/009/013; KP 130.24.000/005 Crochets rotatifs grande capacité pour machines PFAFF 418-série KH 130.23.050/052/054; KP 130.24.050 Crochets rotatifs très grande capacité pour PFAFF 418-G-série KH 130.09...; KP 130.10... Crochets rotatifs grande capacité "CENTURION" KH 130.09...; KP 130.10... Crochets rotatifs grande capacité "CENTURION" pour machines Durkopp & Pfaff KH 130.09.168DC20; KP 130.10.061 Crochets rotatifs grande capacité "CENTURION" pour machines KSM KH 130.09.5...; KP 130.10.5... Crochets rotatifs 3-times large KH 130.09.8...; KP 130.10.8... Crochets rotatifs 4-times large KH 130.09.521/534/537/545; KP 130.10.520/535 3 Crochets rotatifs 3-times large avec boîte à canette sans noyau

CROCHETS ROTATIFS TYPE WW (WHEELER & WILSON)									
Famille canette	D1 [mm]	H1 [mm]	D2 [mm]	H2 [mm]	D3 [mm]	Volume [mm <sup>3</sup> ]	Comparaison des volumes		
131.14.0..	25.20	7.60	7.50	5.40	5.65	2,455	100%		
131.14.1..	25.20	7.60	8,00	6.00	5.72	2,691	110%		
131.14.5..	22.00	7.40	7.40	6.20	6.00	2,090	85%		
CROCHETS DIVERS									
Famille canette	D1 [mm]	H1 [mm]	D2 [mm]	H2 [mm]	D3 [mm]	Volume [mm <sup>3</sup> ]	Comparaison des volumes		
131.30.10..	20.70	8.30	8.50	7.10	7.20	1,987	100%		
131.30.15..	22.00	7.45	7.60	6.00	6.00	2,009	101%		
131.30.01..	33.00	12.50	9,00	10.10	7.00	7,996	403%		
131.30.05..	34.50	15.00	9.50	12.30	7.00	10,626	535%		
131.30.00..	35.50	15.00	9,00	12.00	6.55	11,114	559%		
CROCHETS ROTATIFS À AXE VERTICAL									
Famille canette	D1 [mm]	H1 [mm]	D2 [mm]	H2 [mm]	D3 [mm]	Volume [mm <sup>3</sup> ]	Comparaison des volumes		
131.08.0..	22.00	10.30	7.75	8.10	5.90	2,697	100%		
131.13.1..	22.00	10.20	7.75	8.10	6.00	2,697	100%		
131.08.1..	26.00	11.20	9.50	9.00	6.00	4,140	154%		
131.11.0..	21.80	10.40	7.80	8.65	6.05	2,815	104%		
131.11.2..	21.90	10.30	7.00	8.70	6.00	2,942	109%		
131.13.2..	26.00	11.20	8.00	9.40	6.00	4,518	168%	100%	
131.13.5..	32.00	11.80	9.572	9.40	7.00	6,883	255%	152%	
131.15.0..	28.00	11.70	8.05	9.20	6.10	5,197	193%	115%	100%
131.15.5..	28.90	12.00	7.90	9.30	6.05	5,645	209%	125%	109%





Utilisation	
	KH 130.12...; KP 130.14... Crochets WW pour machines Pfaff. KH 130.12...; KP 130.14... Crochets WW pour machines Singer et machines japonaises KH 130.12.500; KP 130.14.500 Crochets WW pour machines Bernina et Refrey
	KH 130.30.101; KP 130.30.120 Crochet pour machines Baratto KL 130.30.150/163/174 Crochet pour machines Strobel KH 130.30.016; KP 130.30.021 Crochet pour machines Mammüt KL 130.30.050 Crochet pour machines Singer 132K KL 130.30.000 Crochet pour machines Resta
	KH 130.08...; KP 130.08... Crochet vertical standard pour machines Pfaff KH 130.13.1...; KP 130.13.1... Crochet vertical standard pour Durkopp 380-série KH 130.08...; KP 130.08... Crochet vertical grande capacité pour machines Pfaff KL 130.11... / KH 130.16... / KP 130.17... / KK 130.18... Crochet vertical standard pour machines Singer et japonaises KL 130.11.170/190 Crochet vertical grande capacité pour machines Minerva R190; R290 KH 130.08...; KP 130.08... Crochet vertical grande capacité pour Durkopp série 167; 268; 269 KH 130.13.0...; KP 130.13.0... Crochet vertical grande capacité pour Durkopp série 491; 294; 295 KL 130.13.2...; 130.13.3... Crochet vertical grande capacité pour Durkopp série 467; 667 KL 130.13.5... Crochet vertical très grande capacité pour Durkopp série 767; 867 KL 130.15... / KH 130.19... / KP 130.20... / KK 130.21... Crochet vertical standard pour machines Singer et japonaises KL 130.15.050/061. / KH 130.19.035/040 / KP 130.20.020 / KK 130.21.035/040 Crochet vertical très grand pour machines Singer et japonaises